

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ

เอกสาร

1. สำเนาหนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
 - 1-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 - 1-2 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงวิธีการระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัด
 - 1-3 สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงการกำจัดขยะจากคนงาน
2. หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 - 2-1 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565
3. คุณภาพอากาศ
 - 3-1 เอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมส่วนผสมอัตโนมัติระหว่างอากาศและน้ำมัน
 - 3-2 Boiler Daily Record
 - 3-3 Maintenance Schedule Result Sheet ของ Boiler
 - 3-4 เอกสารรับรองคุณสมบัติของน้ำมันเตา
 - 3-5 เอกสารการดูแลระบบ Lamellar Mist Separator
4. คุณภาพน้ำ
 - 4-1 Wastewater Daily Record
 - 4-2 Maintenance Schedule Result Sheet ของระบบบำบัดน้ำเสีย
 - 4-3 Chemical Treatment Process
5. ขยะและกากของเสีย
 - 5-1 ปริมาณขยะแยกตามประเภท
 - 5-2 หนังสือการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย อบต. แม่รำพึง
 - 5-3 หนังสือแจ้งผลการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 - 5-4 ผลวิเคราะห์ Sludge
 - 5-5 ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) (Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)
 - 5-6 ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)
 - 5-7 ปริมาณเศษเหล็ก
6. เศรษฐกิจและสังคม
 - 6-1 จำนวนการจ้างแรงงานท้องถิ่น
7. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
 - 7-1 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 - 7-2 แผนงานอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2566
 - 7-3 แบบตรวจระดับเพลิง
 - 7-4 รายงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
 - 7-5 บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ ค่า IFR, ISR
 - 7-6 บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - 7-7 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2563-2565
 - 7-8 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
 - 7-9 เอกสารบันทึกการเกิดสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการ (ต่อ)

8. เอกสารอื่นๆ

- 8-1 นโยบายสิ่งแวดล้อม
- 8-2 แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม
- 8-3 แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย
- 8-4 เอกสารยกเลิกการใช้สารโครเมต
- 8-5 โครงการอนุรักษ์การไถยีน
- 8-6 ปริมาณการใช้สารเคมี
- 8-7 แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566
- 8-8 ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน
- 8-9 ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน
- 8-10 เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ
- 8-11 เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ วว 0804/ 6338

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ขอยื่นขอเลขที่ 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๘ สิงหาคม 2536

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบ
สังกะสี บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ บ/ณ. 36-001
ลงวันที่ 22 มีนาคม 2536
2. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ บ/ณ. 36-002
ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2536
3. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี อำเภอบางสะพาน
จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้ดำเนินการเสนอรายงานการวิเคราะห์ผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
และรายงานแจ้งเพิ่มเติมรายละเอียด ตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 6/2536 วันที่ 25 มิถุนายน 2536
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาและนำเสนอ คณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 8/2536
เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2536 ซึ่งคณะกรรมการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานฯ ดังกล่าว โดยกำหนดมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3

2/อัน...

- 2 -

อนึ่ง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้ขอเสนอแนะ ให้ บริษัท เหล็กแผ่น
เคลือบไทย จำกัด พิจารณาเลือกใช้น้ำมันเตาที่มีกำมะถันร้อยละ 1.25 แทนน้ำมันเตาที่มีกำมะถัน
ร้อยละ 2.5 เพื่อเป็นการลดมลพิษทางอากาศและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้วย ทั้งนี้สำนักงานฯ
ได้สำเนาแจ้งให้ บริษัทฯ ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสัปดาห์ สุวีฑา)
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792
โทรสาร 2785469



ตารางที่ 10 รายการแสดงผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันแก้ไข

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผล กระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. <u>ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมกายภาพ</u> 1.1 <u>คุณภาพอากาศ</u> <u>ระยะก่อสร้าง</u> <u>ระยะดำเนินการ</u>	- ใช้น้ำฉีดพื้นผิวถนนดินหรือลูกรังอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง - ปกคลุมวัสดุก่อสร้างที่ปลิวหรือตกหล่นในขณะขนส่ง - ดำเนินการติดตั้งระบบควบคุมอัตโนมัติที่สามารถควบคุมส่วนผสมระหว่างอากาศและน้ำมัน - เลือกใช้น้ำมันเตาที่มีคุณภาพดี โดยใช้น้ำมันเตาเกรด A มีสัดส่วนของกำมะถันร้อยละ 2.5 - สำหรับกรณีไอรก H_2SO_4 และ CrO_3 จากขบวนการผลิต โครงการเลือก	- ถนนในพื้นที่โครงการที่ยังไม่ได้ปรับปรุงผิวจราจร - เส้นทางนอกพื้นที่โครงการ - โรงงาน TCS	ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัทผู้รับเหมา TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพน้ำผิวดิน <u>ระยะก่อสร้าง</u> - น้ำเสียจากคณงานก่อสร้าง	ใช้ lamellar mist separator ซึ่งก๊าซที่ผ่านอุปกรณ์ดังกล่าวนี้จะมี ปริมาณ H_2SO_4 5 mg/m³ N และ Cr 0.1 mg/m³ N - กรณี lamellar mist separator ในช่วงที่ต้องดำเนินการบำรุง รักษา รวมถึงในกรณีเกิดปัญหาใน ขบวนการลดมลภาวะของระบบ โรงงานจะทำการหยุดระบบผลิต จนกว่าการดำเนินการดังกล่าวจะ เสร็จสมบูรณ์ - จัดสร้างบ่อเกราะบ่อซึมสำหรับรองรับ สิ่งปฏิกูลจากคณงานก่อสร้าง	- บริเวณที่คณงานอาศัย อยู่	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
น้ำไหลบ่าผิวดิน <u>ระยะดำเนินการ</u> - น้ำทิ้งจากขบวนการผลิต	- โครงการมีบ่อเก็บกักน้ำขนาด 100,000 ลบ.ม. ซึ่งรองรับน้ำไหลบ่าผิวดินอย่าง เพียงพอ - โดยขบวนการบำบัดน้ำเสียที่โครงการ เลือกใช้เป็นแบบ Chemical-Phy- sical Process ชนิด Hydroxide preeipitation ซึ่งเป็นการควบคุม ขบวนการโดยอัตโนมัติ น้ำทิ้ง ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานตาม น้ำทิ้งของกระทรวงอุตสาหกรรม - กรณีน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดไม่ได้ มาตรฐานตามคุณภาพน้ำทิ้งของกรม โรงงานอุตสาหกรรม โรงงานจะทำ การหยุดระบบผลิตและหมุนเวียน	โรงงาน TCS	ตลอดระยะดำเนินการ	TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก๊ส และผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	น้ำเสียกลับมาบำบัดใหม่จนได้ มาตรฐาน - โครงการจะดำเนินการขุดบ่อเก็บกัก น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว โดยมี ความจุ 3,300 ม³ สามารถเก็บ ได้ 1 วัน จากนั้นก็ไปลงบ่อ 126,700 ม³ ก่อนระบายสู่คลอง แม่รำพึง สำหรับวิธีการระบายจะ ทำการติดตั้งประตูน้ำที่สามารถ ควบคุมอัตราการไหลได้ - โครงการจะได้ดำเนินการวางท่อ ระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว ลงสู่คลองแม่รำพึง ซึ่งมีระยะทาง 750 เมตร			

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- น้ำทิ้งจากกิจกรรมของพนักงานและ คนงาน	- โรงงานจะควบคุมดูแลกิจกรรมใน หน่วยการผลิตต่าง ๆ ให้อยู่ใน สภาพเรียบร้อยเพื่อป้องกันมิให้มี การปนเปื้อนของน้ำเสียที่ไม่ได้ผ่าน การบำบัดกับน้ำฝนลงสู่แหล่งน้ำ สาธารณะ - ควบคุมดูแลและบำรุงรักษาระบบให้ มีประสิทธิภาพตามที่ออกแบบตลอด เวลา - น้ำเสียจากคนงานและกิจกรรมของ คนงานจะถูกบำบัดโดยระบบบำบัด แบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge ; AS) น้ำทิ้งจะ ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานน้ำทิ้ง ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม	โรงงาน TCS	ตลอดระยะดำเนินการ	TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- น้ำผิวดิน 1.3 เสี่ยง <u>ระยะก่อสร้าง</u> - เสี่ยงรบกวนจากเครื่องจักรกล และ การก่อสร้าง	- น้ำทิ้งที่ได้มาตรฐานแล้วนำไปรด ต้นไม้ภายในโครงการจะไม่ปล่อย ลงสู่คลองแม่รำพึงโดยตรง - น้ำทิ้งที่ระบายออกสู่คลองแม่รำพึง จะเป็นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจนได้ มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของกระทรวง อุตสาหกรรม - กลุ่มคนงานที่มีความจำเป็นต้องทำงาน ใกล้เครื่องจักรกลเป็นเวลานาน ผู้รับ- เหมาจะดำเนินการจัดหาอุปกรณ์ป้องกัน เสียงส่วนบุคคลให้คนงานเหล่านั้น - จะทำการตอกเสาเข็มและเปิดเครื่อง จักรกลเฉพาะในช่วงกลางวันเท่านั้น	- ภายในพื้นที่โครง การ	ตลอดการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<u>ระยะดำเนินการ</u> - เสียงจากกิจกรรมการผลิต	- โครงการจะดำเนินการติดตั้งแสดง อาณาเขตที่มีเสียงดังและคนงานที่ทำใน บริเวณที่มีเสียงดังจะต้องใส่ที่ครอบหู ป้องกันเสียงรบกวน - โครงการปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ เพื่อลดปริมาณความเข้มของเสียง โดย ต้นไม้ที่ปลูกจะเป็นพืชที่ขึ้นในท้องถิ่น เพื่อจะไม่สร้างปัญหาความแปลกแยก ทางทัศนียภาพโดยชนิดของพืชอยู่ในชั้น ตอนการเลือกของสถาปนิก สำหรับ สถานที่ปลูกจะอยู่รอบพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หลังการก่อสร้างแล้ว เสร็จและตลอดระยะ ดำเนินการ	TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.4 ชยะและกากของเสีย <u>ระยะก่อสร้าง</u> - ชยะจากถนนงานก่อสร้าง	โดยชัดกับแนวรั้วของโครงการ ดังรูปที่ 28 - หากพบปริมาณเสียงเนื่องจาก โครงการส่งผลให้ระดับเสียงของ ชุมชนสูงขึ้นมากกว่า 1 dBA โครงการจะดำเนินการควบคุมแหล่ง กำเนิดเสียงให้มีปริมาณเสียงลดลง เช่น จัดให้เป็นห้องมิดชิดเก็บเสียงได้ - รวบรวมจากพื้นที่โดยจัดให้มีถังรวบรวม รวมขยะ 200 ลิตร ใช้รถเก็บขน ขยะนำไปเผาในหลุมเป็นครั้งคราว เมื่อเสร็จสิ้นการก่อสร้างให้กลบหลุม และปรับพื้นที่	- บริเวณที่พักคนงาน	ตลอดการก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผล กระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- ชยะจากการก่อสร้าง <u>ระยะดำเนินการ</u> - ชยะจากคนงาน	- ส่วนที่ใช้ประโยชน์ อาทิเช่น เศษไม้ แบบและไม้ต่าง ๆ ให้นำกลับมา หมุนเวียนไปใช้ในการก่อสร้างหรือ แจกจ่ายหรือจำหน่ายในชุมชน หรือ ผู้ที่ต้องการในบริเวณใกล้เคียง เช่น ถมที่ - ส่วนที่ใช้ประโยชน์ไม่ได้ อาทิเช่น เศษไม้ เศษตะปู เศษปูน เศษวัสดุ เป็นต้น จะนำไปกองรวม เพื่อกำจัด โดยการเผาหรือฝังต่อไป - ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานของ พนักงานจัดเก็บขยะและขนขยะให้ ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ ให้ขยะเลื้อยตกค้างหรือตกหล่นโดย ให้หัวหน้าหน่วยการผลิตแต่ละกะ	- บริเวณก่อสร้าง - โรงงาน TCS	ช่างก่อสร้างและเก็บเงิน/ ทำความสะอาดก่อนเปิด ดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัทผู้รับเหมา TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. <u>ระบบนิเวศวิทยา</u>	ดำเนินการกวดขันดูแลฉบับที่กและราย งานการปฏิบัติงานต่อหัวหน้างานบุคลากร ในกรณีพนักงานจัดเก็บขยะปฏิบัติงานโดย ขาดความระมัดระวัง - ทำความสะอาดรถขนขยะเป็นประจำทุกวัน - การกำจัดขยะจากคณงานจะใช้เตาเผา ร่วมกับบริษัท สหวิริยาสตีลฯ - ขยะที่เป็นอันตรายจะเก็บในภาชนะ ที่ปิดมิดชิดก่อนนำไปเก็บรักษาภายใน อาคารเก็บขยะ เพื่อรอลำเลียงไปกำจัด ยังศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม			

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก๊ส และผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. <u>คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์</u>				
3.1 การใช้ที่ดิน	- โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำ หลากให้สามารถระบายน้ำได้อย่างมี ประสิทธิภาพ โดยระบบระบายน้ำดัง กล่าวจะสามารถระบายน้ำออกจากพื้นที่ ท่วมขังอย่างรวดเร็ว โดยไม่ทำให้ระดับ น้ำท่วมสูงกว่าในสภาพปัจจุบัน ซึ่งจะลด ปัญหาที่จะเกิดขึ้นได้ - โครงการมีแผนงานในการปลูกต้นไม้ใน พื้นที่ว่างและริมขอบเขตพื้นที่โครงการ รายละเอียดดังรูปที่ 28	- พื้นที่โครงการรวม - พื้นที่โครงการ TCS	ระยะการก่อสร้าง ระยะการก่อสร้าง	SSI, TCS TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การใช้น้ำ 3.3 การกมนาม <u>ระยะก่อสร้าง</u>	- โครงการจะไม่มีน้ำทิ้งลงคลองท่าข้าม เลย น้ำทิ้งที่ได้มาตรฐานกรมโรงงาน อุตสาหกรรมจะไหลลงคลองแม่รำพึง ซึ่งคลองแม่รำพึงมีปัญหาน้ำทะเลขึ้นสูง การใช้ประโยชน์จะมีเพียงประมงเพื่อ ยังชีพเท่านั้น ไม่มีการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ เช่น กุ้ง ปลา จึงไม่มีผลกระทบต่อชุมชน - กวดขันกำชับให้พนักงานขับรถใช้ความ เร็วที่เหมาะสม (ไม่เกิน 40 กม./ชม) และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- จุดระบายน้ำทิ้ง - เส้นทางที่ใช้	ระยะการดำเนินการ ตลอดการก่อสร้าง	TCS บริษัทผู้รับเหมา

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<u>ระยะดำเนินการ</u>	- ซ่อมแซมบำรุงรักษาด่านที่ชำรุดเสียหาย ให้สามารถใช้ประโยชน์ได้เป็นครั้ง คราวตามความจำเป็น	- เส้นทางที่ชำรุด	ตามความจำเป็นในช่วง ก่อสร้าง	บริษัทผู้รับเหมา/TCS
	- จัดระเบียบการจราจรให้กระจายการ ใช้เส้นทางอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	TCS
	- จัดระเบียบการจราจรโดยขอความ ร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจจราจรของ อำเภอบางสะพานมาอำนวยความสะดวก	- ทั้งในและนอกพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	TCS
	- กวดขันกำชับให้พนักงานใช้ความเร็วที่ เหมาะสม (ไม่เกิน 60 กม./ชม.) และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ทั้งในและนอกพื้นที่ โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	TCS
	- ตรวจ ติดตั้ง ซ่อมแซม เครื่องหมาย สัญญาณจราจรอย่างสม่ำเสมอ	- เส้นทางที่ใช้	ตลอดช่วงดำเนินการ	TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การระบายน้ำและป้องกัน น้ำท่วม	- โครงการออกแบบระบบระบายน้ำให้ สามารถระบายน้ำออกจากพื้นที่น้ำท่วม ให้เร็วที่สุด โดยระดับน้ำสูงสุดจะไม่ เปลี่ยนแปลงจากสภาพที่ยังไม่มีโครงการ	- ตามแนวเดินท่อ	ตลอดระยะดำเนินการ	TCS
4. <u>คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต</u> 4.1 เศรษฐกิจ-สังคม	- ประชาสัมพันธ์โครงการให้ประชาชน ท้องถิ่นทราบ เพื่อให้ประชาชนเตรียม การและปรับตัวให้อยู่ร่วมกับการผลิต เชิงอุตสาหกรรม - การจ้างงานเน้นการจ้างแรงงานท้องถิ่น - ส่งเสริมกิจกรรมประชาชน องค์กรใน ท้องถิ่น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี ระหว่างกัน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	ก่อนและระหว่างดำเนินการ	TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 สาธารณสุข	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพประจำปี - จัดให้มีบริการสาธารณสุขพื้นฐานในโครงการ	- โรงงาน TCS - สำนักงาน TCS	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- TCS - TCS
4.3 ความปลอดภัยและอาชีว- อนามัย <u>ระยะก่อสร้าง</u>	- มีความปลอดภัยและอาชีวอนามัยระยะก่อสร้าง: อุบัติเหตุ เพลิงไหม้ - มีการทำความสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยในการทำงาน การจัดวัสดุเหลือใช้เพื่อลดเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัยทำให้การควบคุมปัญหาต่าง ๆ ดีขึ้น - จัดให้มีศูนย์หรือหน่วยปฐมพยาบาล พนักงาน ในกรณีได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุและสาเหตุอื่น ๆ			

ตารางที่ 10 (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก๊ส และผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- แผนความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ระยะดำเนินการ: อุบัติเหตุของเครื่องจักร สารเคมีแผ่รังสี ไฟฟ้า ความร้อน	ส่วนที่เป็นอันตราย - มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดถังในจุดต่าง ๆ ของโรงงาน - โรงงานได้จัดหาเครื่องป้องกันส่วนบุคคลชนิดต่าง ๆ ไว้ให้คนงานใช้ โดยเฉพาะคนงานซึ่งปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงอันตราย ได้แก่ แว่นตากันแสง หน้ากากเชื่อมโลหะ เป็นต้น	- โรงงาน	ตลอดระยะดำเนินการ	TCS
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุและตรวจสอบสุขภาพอนามัยของคนงานทุก ๆ ปี	- โรงงาน	ตลอดระยะดำเนินการ	TCS
	- ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมและการเก็บข้อมูลของโรงงาน โดยเน้นในส่วนที่เกี่ยวข้องกับ	- โรงงาน	ตลอดระยะดำเนินการ	TCS
	- การรั่วไหล การแบ่งกระจายของมลสาร - การแผ่รังสี	- โรงงาน	ตลอดระยะดำเนินการ	TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- เสี่ยงรบกวน - วิเคราะห์ข้อมูลเบื้องต้นเพื่อนำมาปรับปรุงแก้ไข - กำจัดสภาพและเงื่อนไขที่ไม่ปลอดภัยในการดำเนินงาน - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่จำเป็น ต้องใช้ให้เพียงพอแก่ความต้องการ เช่น แว่นตากันเศษวัสดุ หมวกนิรภัย ถุงมือ กันกระแทกไฟฟ้า - จัดหาเวชภัณฑ์และพยาบาลประจำหน่วยปฐมพยาบาลเบื้องต้น - ควรให้โรงงานมีการฝึกอบรมพนักงาน ให้สามารถทำงานตามหน้าที่ของตนได้ อย่างถูกต้อง	- โรงงาน - โรงงาน - โรงงาน - โรงงานและสำนักงาน โครงการ - สำนักงานโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- TCS - TCS - TCS - TCS - TCS

ตารางที่ 10 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและ คุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดทำรายงานอุบัติเหตุและบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - การฝึกซ้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน เช่น การดับเพลิง เป็นต้น - จัดให้มีการตรวจร่างกายแก่พนักงานในช่วงดำเนินการของโครงการ โดยตรวจการทำงานของปอด, ผิวหนัง และปริมาณ Cr ในโลหิต	- สำนักงานโครงการ - สำนักงานโครงการ - โรงงานและสำนักงานโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- TCS - TCS - TCS

ตารางที่ 11 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1. <u>ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมกายภาพ</u>					
1.1 <u>อากาศ</u>	- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตำแหน่งตรวจวัด ดังรูปที่ 29 ดังรายละเอียด 1) บ้านกลางนา ห่างจากพื้นที่ โครงการ 2 กิโลเมตร 2) สถานีอนามัย บ้านท่าซาม ห่าง จากพื้นที่โครงการ 700 เมตร 3) บ้านท่ามะนาว ห่างจากพื้นที่ โครงการ 1.5 กิโลเมตร ทาง ทิศตะวันออก - ปล่องโรงเหล็ก TCS (หม้อต้มไอน้ำ) ดังรูปที่ 30 A	ฝุ่นละออง SO_2 และ NO_x ฝุ่นละออง SO_2 และ NO_x	2 ครั้ง/ปี โดยตรวจวัด 3 วันติดต่อกัน - ฤดูมรสุมตะวันออกเฉียง เหนือ - ฤดูมรสุมตะวันออกเฉียง ใต้ 2 ครั้ง/ปี ทำการตรวจวัด พร้อมกับการวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	3,500/ครั้ง 3,500/ครั้ง	TCS TCS

ตารางที่ 11

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ(บาท)	ผู้รับผิดชอบ
1.2 <u>คุณภาพน้ำ</u>	- ปล่อง Zn Reactor	H ₂	2 ครั้ง/ปี ทำการตรวจวัด พร้อมกับการวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	500/ครั้ง	TCS
	- ปล่องขบวนการผลิต รูปที่ 30B C				
	- ปล่องจาก Pre-treatment	H ₂ SO ₄	2 ครั้ง/ปี ทำการตรวจวัด	500/ครั้ง	TCS
	- ปล่องจาก Post-treatment	CrO ₂	พร้อมกับการวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	500/ครั้ง	
	- บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว (T 870)	pH, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Zn	2 ครั้ง/วัน	300/ครั้ง	TCS
		COD	1 ครั้ง/สัปดาห์	50/ครั้ง	TCS
		BOD, Al	1 ครั้ง/2 สัปดาห์	50/ครั้ง	TCS
	- บ่อพักน้ำ 1 วัน	pH, Cr ⁺³ , Cr ⁺⁶ , Zn	1 ครั้ง/วัน	400/ครั้ง	TCS
		Oil and Grease			
		Al, Fe, Ni, Cd	1 ครั้ง/2 สัปดาห์	200/ครั้ง	TCS

ตารางที่ 11 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ค่าใช้จ่าย โดยประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินใน ในคลองแม่รำพึง โดยมีสถานีเก็บ ตัวอย่างจำนวน 3 สถานี ดังนี้ (รูปที่ 31) 1) คลองท่าข้าม ห่างจากโครงการ 400 ม. บริเวณจุดระบายน้ำทิ้ง และน้ำฝน ออกนอกพื้นที่โครงการ 2) คลองแม่รำพึงเหนือพื้นที่โครงการ ประมาณ 700 เมตร 3) คลองแม่รำพึงจุดท้ายน้ำ ห่าง จากจุดระบายน้ำทิ้งลงคลอง แม่รำพึงประมาณ 500 เมตร	pH, SS, TDS Acidity, BOD Alkalinity Oil/Grease Cr⁶⁺, Cr³⁺, Zn Fe, Al, F, Ni Cd ความกระด้าง	2 ครั้ง/เดือน	8,000/ครั้ง	TCS
2. <u>ความปลอดภัยและ</u> <u>อาชีวอนามัยภายใน</u> <u>โรงงาน</u>	- ตรวจสอบภายในโรงงาน ดังรูปที่ 30	- เสียง - ความร้อน - ฝุ่นละออง - H₂SO₄ - CrO₃	1 ครั้ง/ปี 1 ครั้ง/ปี 1 ครั้ง/ปี 4 ครั้ง/ปี 4 ครั้ง/ปี	500/ครั้ง 500/ครั้ง 500/ครั้ง 500/ครั้ง 500/ครั้ง	TCS TCS TCS TCS TCS

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลื่อนลิ้งกะสี อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลื่อนลิ้งกะสี อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จัดทำโดยบริษัท วอเตอร์ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ดังรายละเอียดที่สรุปไว้ในเอกสารแนบ และมาตรการที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานฯ ด้านโครงการอุตสาหกรรม กำหนดเพิ่มเติมดังนี้

1.1 บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องนำน้ำจากบ่อ 216,700 ลบ.ม. หมุนเวียนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง ในกรณีที่คุณภาพน้ำในบ่อดังกล่าวไม่ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม และต้องบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานฯ ก่อนระบายลงสู่แหล่งรองรับน้ำทิ้งภายนอกโครงการ

1.2 บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องหยุดขบวนการผลิตทันที และทำการหมุนเวียนน้ำที่บำบัดแล้ว ไม่ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมกลับเข้าสู่ระบบบำบัดอีกครั้ง เพื่อทำการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานฯ

2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ให้ใช้ตามวิธีการของสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และการพลังงาน (ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2535) หรือเทียบเท่า สำหรับการตรวจวัดสารมลพิษในปล่อง ให้ใช้วิธีการตามที่ราชการกำหนด

3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป

4. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว

5. บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานฯ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบทางด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

เอกสารแนบที่ 1-2

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงวิธีการระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัด

ที่ วว 0804/ 8878



สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ซอยพญาลัดดา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 กรกฎาคม 2539

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำ โครงการผลิต
เหล็กเคลื่อนที่กะสี บริษัท เหล็กแผ่นเคลื่อนไทย จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0404/ (ผ.1) 2737 ลงวันที่ 18 มีนาคม 2539
2) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0404/ (ผ.1) 4456 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2539

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลื่อนไทย จำกัด ที่ GAD-96-0015
ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2539

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอทราบผลการพิจารณาการขอ
เปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำ ของบริษัท เหล็กแผ่น
เคลื่อนไทย จำกัด อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
เพื่อนำไปใช้ประกอบการพิจารณาหรือสั่งการของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และบริษัท เหล็กแผ่นเคลื่อนไทย
จำกัด ได้มีหนังสือเพื่อขอเปลี่ยนแปลงมาตรการฯ ดังกล่าวมายังสำนักงานฯ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมา
ด้วยนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาในเบื้องต้นและนำเสนอเรื่อง การขอเปลี่ยนแปลง
มาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพน้ำของบริษัท เหล็กแผ่นเคลื่อนไทย
จำกัด ดังกล่าว ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
โครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 8/2539 วันที่ 6 มิถุนายน 2539 โดยคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติให้บริษัทฯ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเปรียบเทียบระหว่างการดำเนินการตาม
มาตรการเดิม คือ การวางท่อน้ำความยาวประมาณ 750 เมตรเพื่อระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่
คลองแม่รำพึงกับมาตรการที่จะขอเปลี่ยนแปลงคือ การระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่คลองระบายน้ำ
ฝนของบริษัท สหวิริยาส์ติลอินดัสตรี จำกัด แล้วไหลลงสู่คลองแม่รำพึง ต่อมาบริษัทฯ ได้ส่งข้อมูลเพิ่มเติม
2/ ในประเด็น....

- 2 -

ในประเด็นดังกล่าวให้สำนักงานฯ และสำนักงานฯ จึงได้เสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณา
เพิ่มเติม ซึ่งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบให้บริษัทฯ ระบายน้ำเสียที่ผ่าน
การบำบัดแล้วสู่คลองระบายน้ำซึ่งเชื่อมกับคลองระบายน้ำฝนของบริษัท สหวิริยาส์ติลอินดัสตรี จำกัด
แทนการวางท่อน้ำความยาวประมาณ 750 เมตรเพื่อระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วสู่คลองแม่รำพึง
ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เหล็กแผ่นเคลื่อนไทย จำกัด ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสำเภา หงษ์วิชา)
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792 2799703

โทรสาร 285469 2713226



เอกสารแนบที่ 1-3

สำเนาหนังสือเห็นชอบการเปลี่ยนแปลงการกำจัดขยะจากคนงาน



ที่ ทส 1009.3/8771

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพืฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2554

เรื่อง การขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ TCS/h/2011-0016 ลงวันที่ 22 สิงหาคม 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ
สังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
เนื่องจากมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านการจัดการขยะจากคนงาน กำหนดไว้ว่า “การ
กำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)” แต่ปัจจุบันบริษัท สหวิริยา
สติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้ยกเลิกการใช้งานเตาเผาขยะแล้ว บริษัทฯ จึงให้ผู้รับเหมาซึ่งได้รับอนุญาตจาก
องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงทำการเก็บขนขยะไปกำจัดยังสถานที่กำจัดขยะของตำบลแม่รำพึงโดยการฝังกลบ
ดังนั้นบริษัทฯ จึงขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านการจัดการขยะจาก
คนงาน จาก “การกำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)” และ
“ทำความสะอาดรถขนขยะเป็นประจำทุกวัน” เป็น “การกำจัดขยะจากคนงานโดยจะรวบรวม และคัดแยกประเภท
ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการนำรวบรวม ขนส่งขยะไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล หรือวิธีการ
อื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป” ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 21/2554 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2554 ซึ่งคณะกรรมการ

ผู้ชำนาญการ...

- 2 -

ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ
สังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัด
ประจวบคีรีขันธ์ จากเดิมที่กำหนด “การกำจัดขยะจากคนงานจะใช้เตาเผาร่วมกับบริษัท สหวิริยาสติฯ” และ
“ทำความสะอาดรถขนขยะเป็นประจำทุกวัน” เปลี่ยนเป็น “การกำจัดขยะจากคนงานจะรวบรวม และคัดแยก
ประเภทให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่งขยะไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล”

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


นายสำเภา เตชะประสิทธิ์
รองอธิบดีกรมฯ ปฏิบัติราชการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2-1

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9
สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

ที่ TCS/h/2023-001

วันที่ 23 มกราคม พ.ศ. 2566

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เลขที่ 276

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 (ครั้งที่ 2/2565)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือ ที่ วว 0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2536

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ครั้งที่ 2/2565) จำนวน 3 เล่ม พร้อมรายงานผลฯ ฉบับบันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 3 แผ่น รวมทั้งสิ้น จำนวน (3 ชุด)

: - (เพื่อนำส่ง) - สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 2 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยกำหนดเงื่อนไขให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จึงได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 (ครั้งที่ 2/2565)

ดังนั้น บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานผลฯ ฉบับดังกล่าวนี้ (ตามรายละเอียดของสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา และนำส่งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้จัดทำสำเนารายงานฯ ฉบับเดียวกันนี้ จำนวน 1 ชุด เสนอให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เพื่อทราบต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



Yong 西原榮喜

(นายโย โทคุนากะ และ นายอิเดกิ นิชิฮาระ)

กรรมการบริหาร

กรรมการผู้จัดการใหญ่

หมายเหตุ: บริษัทฯ ได้นำส่งสำเนารายงานฯ ให้องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงอีก จำนวน 1 ชุด



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9

สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

ที่ TCS/h/2023-001

วันที่ 23 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 (ครั้งที่ 2/2565)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือ ที่ รว 0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2536



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ครั้งที่ 2/2565) จำนวน 3 เล่ม
พร้อมรายงานผลฯ ฉบับบันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 3 แผ่น รวมทั้งสิ้น จำนวน (3 ชุด)

: - (เพื่อนำส่ง) - สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 2 หมู่ 7 ตำบล
แม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยกำหนดเงื่อนไขให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการ
ผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จึงได้แจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 (ครั้งที่ 2/2565)

ดังนั้น บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานผลฯ ฉบับดังกล่าวนี้ (ตามรายละเอียดของสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) เพื่อให้กรมโรงงาน
อุตสาหกรรมพิจารณา และนำส่งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้จัดทำสำเนารายงานฯ ฉบับเดียวกันนี้ จำนวน 1 ชุด เสนอให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด
ประจวบคีรีขันธ์ เพื่อทราบต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



 西原英喜

(นายโย เทคนากะ และ นายฮิเดกิ นิชิฮาระ)

กรรมการบริหาร

กรรมการผู้จัดการใหญ่

หมายเหตุ: บริษัทฯ ได้นำส่งสำเนารายงานฯ ให้องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงอีก จำนวน 1 ชุด

03/๓
26 มี.ค. 2566



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

ท. TCS/h/2023-001

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9
สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง
เลขที่รับ 331
วันที่ 27 ม.ค. 2566
40.00 น.

วันที่ 23 มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 (ครั้งที่ 2/2565)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือ ที่ วว 0804/6338 ลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2536

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ครั้งที่ 2/2565) จำนวน 3 เล่ม พร้อมรายงานผลฯ ฉบับบันทึกลงแผ่นซีดี จำนวน 3 แผ่น รวมทั้งสิ้น จำนวน (3 ชุด)

: - (เพื่อนำส่ง) - สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ชุด
- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 2 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยกำหนดเงื่อนไขให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จึงได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 (ครั้งที่ 2/2565)

ดังนั้น บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานผลฯ ฉบับดังกล่าวนี้ (ตามรายละเอียดของสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณา และนำส่งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้จัดทำสำเนารายงานฯ ฉบับเดียวกันนี้ จำนวน 1 ชุด เสนอให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เพื่อทราบต่อไปแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



 西原英喜

(นายโย ไทคุนากะ และ นายฮิเดกิ นิชิซาระ)

กรรมการบริหาร

กรรมการผู้จัดการใหญ่

หมายเหตุ: บริษัทฯ ได้นำส่งสำเนารายงานฯ ให้องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงอีก จำนวน 1 ชุด

ได้รับเอกสารนี้แล้ว

น.ค.ค.
วันที่ 27 ม.ค. 66

เอกสารแนบที่ 3

คุณภาพอากาศ

เอกสารแนบที่ 3-1

**เอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมส่วนผสมอัตโนมัติ
ระหว่างอากาศและน้ำมัน**



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

FLUE GAS ANALYSIS RESULT SHEET.

DATE . 10/03/2023

BOILER NO. 1

SM

ENG

S / V

TECH

Ch. Kame

นิพนธ์

Preecha

Preecha

MEASUREMENT ITEM	STANDARD DATA	LOW FIRE	MEDIUM FIRE	HIGH FIRE
1. FLUE GAS TEMPERATURE (FT)	> 170 °C	186		
2. CARBONMONOXIDE LEVEL (CO)	< 250 ppm	10		
3. AMBIENT TEMPERATURE (AT)	< 40 °C	26.4		
4. OXYGEN LEVEL (O ₂)	3-5%	4.8		
5. EXCESS AIR LEVEL (λ)	50 % > λ > 20 %	31.2		
6. CARBONDIOXIDE LEVEL (CO ₂)	10-13%	12		
7. GROSS EFFICIENCY (Eff _g)	> 80%	86.3		
8. NET EFFICIENCY (EFF _n)	> 90%	91.8		

RESULT & COMMENT

Normal condition

ADJUSTMENT CONDITION (POINT)

MEASUREMENDED BY Preecha P.

DATE. 10/03/ 23

**TCS**

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

FLUE GAS ANALYSIS RESULT SHEET.

DATE . 8/03/2023

BOILER NO. 2

SM

ENG

S / V

TECH

Chitran

Niran

Sachin

Preecha

MEASUREMENT ITEM	STANDARD DATA	LOW FIRE	MEDIUM FIRE	HIGH FIRE
1. FLUE GAS TEMPERATURE (FT)	> 170 °C	210		
2. CARBONMONOXIDE LEVEL (CO)	< 250 ppm	5		
3. AMBIENT TEMPERATURE (AT)	< 40 °C	28.5		
4. OXYGEN LEVEL (O ₂)	3-5%	4.1		
5. EXCESS AIR LEVEL (λ)	50 % > λ > 20 %	27		
6. CARBONDIOXIDE LEVEL (CO ₂)	10-13%	12.7		
7. GROSS EFFICIENCY (Eff _g)	> 80%	85.5		
8. NET EFFICIENCY (EFF _n)	> 90%	91.6		

RESULT & COMMENT

Normal condition

ADJUSTMENT CONDITION (POINT)

MEASUREMENDED BY Anocha K.

DATE . 08 /03 / 23

เอกสารแนบที่ 3-2

Boiler Daily Record

BOILER DAILY RECORD

Date 20/4/23

No.	Item	Spec.	Shift C								Shift B								Shift A							
			1:00		3:00		5:00		7:00		9:00		11:00		13:00		15:00		17:00		19:00		21:00		23:00	
			No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2
1.	Water Flow Meter	x 1000		9865		9867		8869		8891	8674	8672														8625
2.	Softener flow meter	M ³							21437																	21435
3.	Water Inlet	Maq.		0.05		0.05		0.05		0.05																0.05
4.	Water Temperature	°C		50		50		51		52																54
5.	Oil Flow Meter	litre	1:00		3:00		5:00		7:00		9:00		11:00		13:00		15:00		17:00		19:00		21:00		23:00	
				7194				7371				7905														
																										8019
6.	Oil Temperature	≤ 100		70		74		86		82																86
7.	LPG. Pressure	0.5 kgf/cm ²		0.4		0.4		0.4		0.4																0.4
8.	Flame check	O.K.		OK		OK		OK		OK																OK
9.	Oil Pump Outlet	≥ 6.5 kgf/cm ²		5.6		5.6		5.6		5.4																5.6
10.	Discharge Gas Temp	280		150		160		160		160																180
11.	Steam Pressure	6.5-8 kgf/cm ²		6.9		7.2		7.4		7.0																7.2
12.	Water Level Gauge	medium		m		m		m		m																m
13.	Time counter check	Hr.	1:00		3:00		5:00		7:00		9:00		11:00		13:00		15:00		17:00		19:00		21:00		23:00	
				7391792				7391943																		
																										7392430
14.	Blow down conditon	✓ x		/		/		/		/																
15.	Stack smoke (Black x)	✓ x		/		/		/		/																
16.	Hardness (Blue ✓)	✓ x		/		/		/		/																m
17.	Conductivity Check	3.5 mS/cm	NO.1	°C	pH	NO.2	24.1 °C	pH	NO.1	°C	pH	NO.2	°C	pH	NO.1	°C	pH	NO.2	24.6 °C	pH	NO.1	°C	pH	NO.2	24.6 °C	pH
				mS / cm			1.880 mS / cm			mS / cm			mS / cm			mS / cm			1.636 mS / cm			mS / cm			1.636 mS / cm	
18.	Alcon level check	≥ 10 Litre	No.1			No.2	69 L		No.1			No.2			No.1			No.2	16 L		No.1			No.2	16 L	
19.	Oxynon level check	≥ 10 Litre	No.1			No.2	62 L		No.1			No.2			No.1			No.2	61 L		No.1			No.2	61 L	
20.	Heater set	60	No.1			No.2	30 °C		No.1			No.2			No.1			No.2	30 °C		No.1			No.2	30 °C	
21.	Oil strainer clean		No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2	No.1	No.2
			Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use	Clean	Use
			(Clean at 01.00 a.m.)				(Clean at 09.00 a.m.)				(Clean at 17.00 p.m.)				(Clean at 17.00 p.m.)				(Clean at 17.00 p.m.)				(Clean at 17.00 p.m.)			

Softener regeneration By

Flow meter Time counter Time
No.1
No.2

Steam trap condition (Time 23.00)

- Alk.Tank
- Surface Tank
- ECT.

drain valve

Close
r
r

bypass valve

close
n
r

Remark.

เอกสารแนบที่ 3-3

Maintenance Schedule Result Sheet ของ Boiler

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

Ch. Kaur	IS am
----------	-------

F-UT-001-b

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol			

SM SV

Ch Kim 15m

[illegible]

เอกสารแนบที่ 3-4

เอกสารรับรองคุณสมบัติของน้ำมันเตา



IRPC Public Company Limited

Analytical and Laboratory Center Department

299 Moo 5, Sukhumvit Rd., Tumbon Chungnern,

Amphur Muang, Rayong 21000, Thailand

Tel : +66 (0) 3861-3571 to 80 Ext. 4236-4237 , Telefax : +66 (0) 3861-2812 to 3

Report No. IRPC-LS-23-00938

Page 1 of 2

Test Report

Request No. : E-ALR-2306-00025

Report Date : 13 June 2023

Customer : เกรทเทสต์ ซัพพลายเออร์

144/107 ซ.เคหะร่มเกล้า 52 คลองสองต้นนุ่น เขตลาดกระบัง กทม 10520

The following sample(s) was/were submitted and identified by client:

Sample No. ALR-2306003261



Signed for and on behalf of
IRPC Public Company Limited

Mrs. Piyawan Akeukkharanusorn
Authorized Signature



IRPC Public Company Limited

Analytical and Laboratory Center Department

299 Moo 5, Sukhumvit Rd., Tumbon Chungnern,

Amphur Muang, Rayong 21000, Thailand

Tel : +66 (0) 3861-3571 to 80 Ext. 4236-4237 , Telefax : +66 (0) 3861-2812 to 3

Report No. IRPC-LS-23-00938

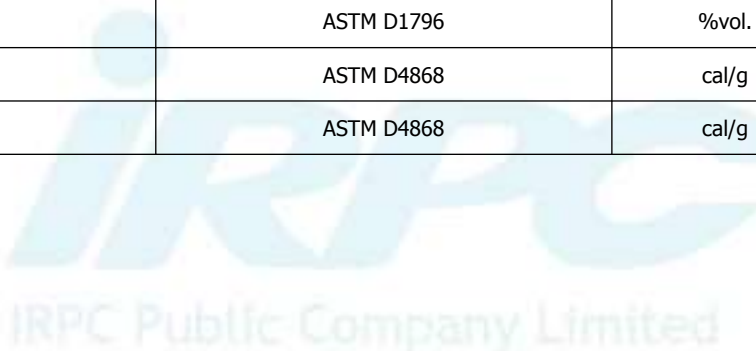
Page 2 of 2

Test Report

Sample No. : ALR-2306003261
Sample Name : Fuel Oil
Sample Description : Fuel Oil from Greatest
Sample Condition : Normal
Receive Date : 13 June 2023

Test Result

Properties	Test Method	Unit	Result
Ash Content	ASTM D482	%wt.	0.303
Sulfur Content	ASTM D4294	%wt.	0.295
Density @ 15 degree C	ASTM D4052	g/cm3	0.8944
Water and Sediment	ASTM D1796	%vol.	0.10
Net Heat of Combustion	ASTM D4868	cal/g	10021
Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	cal/g	10652



เอกสารแนบที่ 3-5

เอกสารการดูแลระบบ Lamellar Mist Separator

MAINTENANCE SCHEDULE AND RESULT SHEET

	Inspection	OVH	Replacement
Schedule	○	□	△
Result	●	■	▲

Plant : TCS-EGL

Equipment : PUMP/GEAR/BEARING CENTER SECTION

Action : VIBRATION CHECK

Data of Preparation : 10 JANUARY 2019

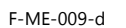
Section : MECHANICAL

DM , SM.	SC , ENG	SSV, SV
<i>Don P.</i>	<i>CHABER</i>	<i>SCRANISS</i>

No.	MACHINE NAME/EQUIPMENT	Period of maint.	Last of maint.	2022												2023												2024												Reference Document		
				1Q			2Q			3Q			4Q			1Q			2Q			3Q			4Q			1Q			2Q			3Q			4Q			Work Instruction	Inspection Record	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
	PLUMMER BLOCK BEARING FAN																																									
1	NO. 2 DRYER (UCP-309)	3M	10/21	●29			●30			●30			●29			●28			●29			○																				
2	NO. 1 H2 DISCHARGE FAN	3M	10/21	●29			●30			●30			●29			●28			●29			○																				
3	NO. 2 H2 DISCHARGE FAN	3M	10/21	●29			●30			●30			●29			●28			●29			○																				
4	A-A EXHAUST FAN	3M	10/21	●29			●30			●30			●29			●28			●29			○																				
5	CHROM EXHAUST FAN	3M	10/21	●29			●30			●30			●29			●28			●29			○																				
6	COATER ROOM VENTILATION	3M	10/21	●29			●30			●30			●29			●28			●29			○																				
		Record By		CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER	CHABER																											
		Date		20/4/2022	15/7/2022	27/10/2022	4/1/2023	3/4/23	3/7/23																																	



SECTION :MECHANICAL

MOTOR SPEED (RPM) : 1445



SECTION :MECHANICAL

A photograph of a mechanical assembly, likely a pump or valve system. The assembly is painted green and shows signs of wear and rust. Four specific points are highlighted with yellow labels and red arrows: V1 (top right), V2 (top left), H1 (bottom right), and H2 (bottom left). The background is a blue wall.



SECTION :MECHANICAL

MOTOR SPEED (RPM) : 1465



SECTION :MECHANICAL

MOTOR SPEED (RPM) : 1465



SECTION :MECHANICAL

MOTOR SPEED (RPM) : 1450

เอกสารแนบที่ 4
คุณภาพน้ำ

เอกสารแนบที่ 4-1

Wastewater Daily Record

WASTE WATER DAILY RECORD

SV

DATE 29 / 04 / 19

No.	ITEM	Range	SHIFT <u>A</u>					SHIFT <u>D</u>					SHIFT <u>B</u>				
			SET	1.00	3.00	5.00	7.00	SET	9.00	11.00	13.00	15.00	SET	17.00	19.00	21.00	23.00
1.	pH of T.853	2-4	4.3.0	3.20	3.81	4.82	4.35	2.93.0	4.94	4.69	3.51	2.71	2.93.0	3.98	2.94	3.27	2.62
2.	pH of T.855	2-6	3.0-3.1	2.27	2.41	2.24	2.33	3.0-3.1	2.52	2.83	2.36	2.05	3.0-3.1	2.86	2.27	2.68	2.26
3.	pH of A-A pit from EGL			6.6	7.1	6.1	6.2		2.2	5.3	5.8	7.2		6.2	6.0	6.2	8.4
4.	pH of T.861		3.0-3.1	6.52	6.34	6.33	6.34	3.0-3.1	6.37	6.43	6.42	6.00	3.0-3.1	5.90	5.95	5.97	5.93
5.	pH of T.862	6-8	6.7-7.0	7.10	8.96	7.09	6.90	6.6-7.0	7.01	6.97	6.97	7.77	6.8-7.0	7.11	7.47	9.98	8.67
6.	pH of T.863	9-10	9.4-9.6	9.55	9.88	9.74	9.67	9.4-9.6	9.77	9.91	9.70	9.80	9.6-9.7	9.85	9.88	9.83	10.00
7.	T.864 Floc size	○ / △		A	A	△	△		△	△	△	△		△	△	△	△
8.	pH of T.867	3-9	7.7-7.7	7.62	8.20	9.17	4.34	6.7-8.4	4.31	7.64	7.52	5.96	8.7-8.8	3.65	4.95	9.28	5.25
9.	pH of T.870	5.8-8		6.39	6.42	6.36	6.36		6.32	6.40	6.40	6.36		6.20	6.18	6.19	6.15
10.	pH of T. 3 hr.	5.8-8		6.22 2.26			6.25 2.26				6.60 3.17				6.84 3.20		
11.	pH of 1 Day reservoir	5.8-8		6.14 2.71			6.30 2.66				6.92 2.90				6.68 2.70		
12.	FeCl ₃ Flow rate	60-80 ml/min	60					60					60				
13.	Polymer Flow rate	1,300 -1,500 ml/min	1300					1300					1300				
14.	KWH. METER			4740765					4741076					4741366			
15.	Data logger COD.Analyzer	< 120 mg/l.					28.5					25.3					25.2
16.	COD.Analyzer 3Hr	< 120 mg/l.					26.55					25.31					25.17
17.	COD monitoring T.869	< 120 mg/l.					31.4					29.9					30.0
18.	GUTTER POINT 1, 2, 3 (ZN)	3 mg/l.						Point 1 ...1.0... Point 2 ...1.2... Point 3 ...1.0...									
19.	GUTTER in front room	✓ / X		X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X	X
20.	GUTTER at gate 3	✓ / X		X	X	X	X		X	X	X	X		X	X	X	X
21.	WATER GATE POINT 3	OPEN									open						
22.	pH ELECTRODE CLEANING	✓ / X		✓					✓					✓			

REMARK

Point 1, 2, 3 if over 3.0 ppm. Please inform SV / ENG / SM

T.864 Floc size ○ Big △ Small gutter in front room/gutter at gate 3 ✓ have solution leak X solution no leak

เอกสารแนบที่ 4-2

Maintenance Schedule Result Sheet ของ ระบบบำบัดน้ำเสีย

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET

SM	SV
----	----

Ch. Kam	Ch. Kam
---------	---------

Schedule	O.K.	Part chg.
☐	☒	☐

[illegible]

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET

SM SV

Chen B. Miller

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

MACHINE	PERIOD	YEAR NO.	2563/2020												2564/2021												2565/2022												2566/2023											
			1/IV				2/IV				3/IV				4/IV				1/IV				2/IV				3/IV				4/IV				1/IV				2/IV				3/IV				4/IV			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6. A - A concentration transfer pump.		P. 856																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
Pump																																																		
Gear Oil	2/Y																																																	
7. cy pump.		P. 858																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	
8. Reduction tank mixer.		A. 861																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	
Drive unit																																																		
-Vibration	6/Y																																																	
9. adjustment tank mixer.		A. 862																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	
Drive unit																																																		
-Vibration	6/Y																																																	
10. No. 2 pH adjustment tank mixer.		A. 863																																																
Motor																																																		
-Insulation	1/Y																																																	
-Vibration	6/Y																																																	
Drive unit																																																		
-Vibration	6/Y																																																	

MAINTENANCE SCHEDULE RESULT SHEET

SM SV

Chikamatsu

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

		YEAR	2563/2020												2564/2021												2565/2022												2566/2023														
MACHINE	PERIOD	NO.	1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV			1/IV			2/IV			3/IV			4/IV																	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12															
11. No. 1 Coaglation tank mixing.		A. 864																																																			
Motor																																																					
-Insulation	1/Y		21	26	20	22	23	18	14	17	19	20	15	16	13	11	9	14	20	11	10	21	23																														
-Vibration	6/Y		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
Drive unit			21	26	20	22	23	18	14	17	19	20	15	16	13	11	9	14	20	11	10	21	23																														
-Vibration	6/Y		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
-Grease Up	2/Y		⊗	21		⊗	22		⊗	14		⊗	20		⊗	13		⊗	14		⊗	10																															
12. No. 1 setting tank mixing.		CL. 865																																																			
Motor																																																					
-Insulation	1/Y			26	20	22	23	18	14	17	19	20	15	16	13	11	9	14	20	11	10	21	23																														
-Vibration	6/Y		⊗	21	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
Drive unit			21	26	20	22	23	18	14	17	19	20	15	16	13	11	9	14	20	11	10	21	23																														
-Vibration	6/Y		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
-Grease Up	2/Y		⊗	21		⊗	22		⊗	14		⊗	20		⊗	13		⊗	14		⊗	10																															
Sump pit pump.		P.866(1-3)																																																			
Motor																																																					
-Insulation	1/Y			26	20	22	23	18	14	17	19	20	15	16	13	11	9	14	20	11	10	21	23																														
-Vibration	6/Y		⊗	21	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
Pump			21	26	20	22	23	18	14	17	19	20	15	16	13	11	9	14	20	11	10	21	23																														
-Vibration	6/Y		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗		
14. No. 3 pH adjustment tank mixing.		A. 867																																																			
-Insulation	1/Y		21	26	20	22	23	18	14	17	19	20	15	16	13	11	9	14	20	11	10	21	23																														

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

Ch/Kaym	25 mm
---------	-------

F-UT-001-b

	Schedule	O.K.	Part chg.
Symbol	○	⊗	●

Chk	20 mm
-----	-------

F-UT-001-b

SM	SV
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

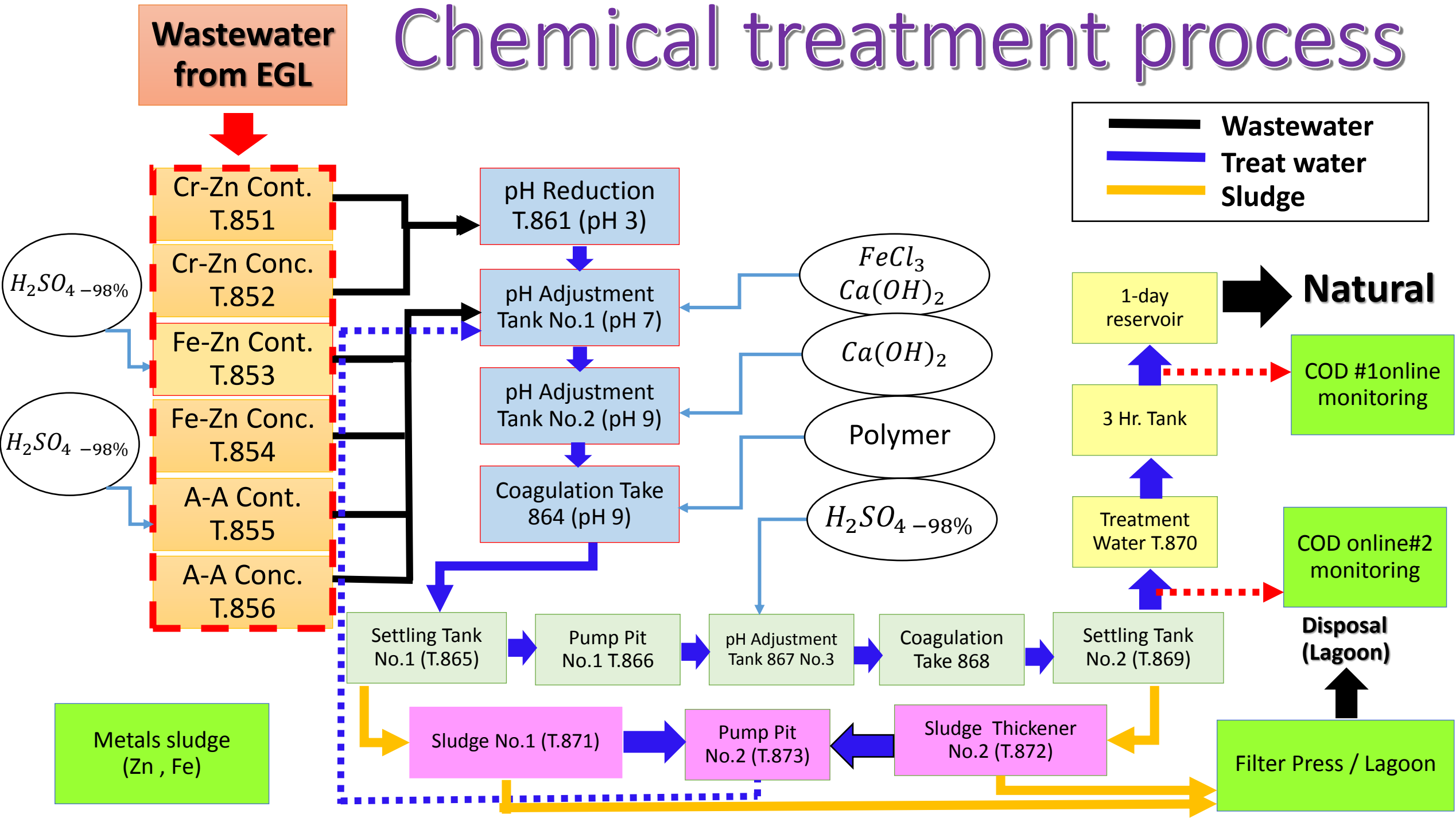
Symbol			
--------	--	---	---

F-UT-001-b

เอกสารแนบที่ 4-3

Chemical Treatment Process

Chemical treatment process



เอกสารแนบที่ 5
ชยะและกากของเสีย

เอกสารแนบที่ 5-1
ปริมาณขยะแยกตามประเภท

ปริมาณขยะปี 2566(กก.)

ประเภทขยะ/เดือน	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total (1-6) Kg	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total (7-12)(Kg)
ขยะรีไซเคิล	450	400	450	350	300	450	2400							0
ขยะทั่วไป	1200	1100	1200	950	1000	1200	6650							0
# โรงอาหาร	600	500	700	450	550	600	3400							0
	600	600	500	500	450	600	3250							0
ขยะอันตราย	300	250	500	400	350	400	2200							0
ขยะติดเชื้อโรงพยาบาล	-	-	-	-			0	-	-	-	-	-	-	0

เอกสารแนบที่ 5-2

หนังสือการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย อบต. แม่รำพึง



ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๕๖

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่ไร่พืง
อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ ๗๗๑๔๐

๘๖ มกราคม ๒๕๕๕

เรื่อง การเก็บขนขยะ สิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท เทสโก้แชนเคิลไทย จำกัด

ด้วย ในปีที่ผ่านมาองค์การบริหารส่วนตำบลแม่ไร่พืง ยังไม่ได้ทำการบริหารจัดการระบบขยะอย่างเป็นระบบ เพราะทางองค์การบริหารส่วนตำบลแม่ไร่พืงยังไม่ได้ทำการปรับปรุงขยะ ทำให้การบริหารจัดการเป็นไปได้อย่างยากลำบาก ซึ่งในปีนี้อองค์การบริหารส่วนตำบลแม่ไร่พืง ได้ทำการบริหารจัดการขยะให้เกิดความสะอาดและเป็นระบบมากยิ่งขึ้น

องค์การบริหารส่วนตำบลแม่ไร่พืง จึงขอเสนอค่าบริการนำการเก็บขนขยะ สิ่งปฏิกูลและมูลฝอยให้แก่ บริษัท เทสโก้แชนเคิลไทย จำกัด ในอัตราค่าบริการเดือนละ ๑๘,๐๐๐ บาท หวังว่าท่านคงจะนำข้อมูลดังกล่าวไปพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนิศา จิระกุล)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่ไร่พืง

เรื่องเก็บขนขยะ สิ่งปฏิกูลและมูลฝอย
ต่อบริษัท เทสโก้แชนเคิลไทย จำกัด
๑๖ มกราคม ๒๕๕๕

สำเนาปิด อบต.

ฝ่ายสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐-๓๖๖๙-๓๑๗๕ ถึง ๑๐๒

โทรสาร ๐-๓๖๖๙-๓๑๗๕

เว็บไซต์ www.maeramphueang.go.th

Checked By

Date

Approved By

Date

เอกสารแนบที่ 5-3
หนังสือแจ้งผลการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-17210

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(10)-1/36ปข
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	12 01 01	เศษเหล็ก	1700	011	3-64(11)-1/36สป	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 15 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 14 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 28 พฤศจิกายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-17210

ของ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(10)-1/36ปข

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
69637/2565	28/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated fabric, scrap โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
69637/2565	28/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated paper โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
69637/2565	28/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
69637/2565	28/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
69698/2565	29/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
69698/2565	29/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ตลับหมึกพิมพ์ที่ใช้ งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
69698/2565	29/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์และชิ้นส่วน อุปกรณ์เครื่องใช้สำนักงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
74186/2565	19/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 14 กากตะกอน โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	99
75048/2565	29/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 14 กากตะกอน โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
4928/2566	27/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 14 กากตะกอน โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-82/47ฉข ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- | | | | |
|-----|--|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 | กักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 | เป็นวัตถุดิบทดแทน | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 | ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 | ส่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 | ส่งกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 | เผาเพื่ออาพลังงาน | 073 | ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 | เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 | เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ | 076 | เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 | เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 | อัดลึกลงบ่อ ได้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 | เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 | ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

99. อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์หาความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 5-4
ผลวิเคราะห์ Sludge



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,

Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No. **R-T-2201-016** Issue Date: **10-January-2022**

Client Name **บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด**

Address **2 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140**

The sample submitted by client as below

Sample Name **กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย**

Sample Description -

Sampling By -

Sampling Date -

Sampling Site -

Test Results **Please refer to next page.**

Date Received **04-January-2022**

Testing Period **04-January-2022 to 10-January-2022**

Tested By

(Kavinna Joonyong)
Laboratory Technician

เลขทะเบียน ว-123-จ-8857



Approved By

(Jutarat Unkham)
Laboratory/Technical Manager

เลขทะเบียน ว-123-ค-4210



INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.

Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamit), Ladpraw Rd.,

Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310

Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096

E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No.

R-T-2201-016

Issue Date: **10-January-2022**

Test Results (Total Threshold Limit Concentration (TTL))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^[1,2,3]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^[1,2,3]	mg/kg	1.00	<1.00	100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^[1,2,3]	mg/kg	1.00	9.57	2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^[1,2,3]	mg/kg	1.00	<1.00	1,000
Mercury (Hg)	Digestion, ICP Method ^[1,2,3]	mg/kg	1.00	<1.00	20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method ^[1,2,3]	mg/kg	1.00	3.70	2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^[1,2,3]	mg/kg	1.00	113	5,000

Remark:

Method : [1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.

[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments, Sludge, Soil and Oils. SW-846 Method 3050B, 1996.

[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Couple Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.

LOQ : Limit of Quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่ยังปฏิบัติการสามารถทำได้)

Standard: กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11 ก.

***** END OF REPORT *****



The Results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated
This Test Report cannot be reproduced, except in full, without permission of company.

เอกสารแนบที่ 5-5
ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย)
(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

เล่มที่ 14327

No. 716301

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย)
(Uniform Non-Hazardous Waste Manifest)

วันที่ 21/6/23

เลขที่.....

ชื่อผู้ประกอบการ(ผู้รับกำจัด) บริษัท ฮีดาโกโยโก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
ประกอบกิจการ

ซื้อขายเศษเหล็ก, คัดแยกวัสดุที่ไม่ใช่, อัดเศษเหล็กเป็นก้อน

ตั้งอยู่ ☐ 353 หมู่ 3 ต.บางโปรง อ.เมือง จ.สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/36 สป
☐ 110 หมู่ 7 ต.หัวลำโพง อ.แปลงยาว จ.ฉะเชิงเทรา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/38 ฉช
☐ 336 หมู่ 7 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/40 ขบ
☐ 2/17 ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(11)-1/46 รย
☐ 116 ม.2 ต.เสนา อ.อุทัย จ.อยุธยา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-144/47 อญ
☐ 77 ม.1 ต.พานทอง อ.พานทอง จ.ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-105-74/48 ขบ
☐ 336/15 ม.7 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-106-17/64 ขบ

เป็นผู้ให้บริการกำจัดและบริการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ให้แก่ผู้ก่อกำเนิด (บริษัท/หจก.) เหล็กแพคเดอไทย จำกัด
 ตั้งอยู่เลขที่ 2 หมู่ที่ 7 ถนน.....ตำบล แม่รำพึง
 อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์
 เลขทะเบียนโรงงาน 3-64 (10) - 1/36 สป. ประกอบกิจการ.....

รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลือก	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
12-01-01	เศษเหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือ การกลึง	☒		
12-01-03	เศษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กจากการตะไบ การเจียร หรือการกลึง	☐		
15-01-01	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง	☐		
15-01-02	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติก	☐		
15-01-03	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นไม้	☐		
15-01-04	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะ	☐		
		☐		
		☐		
		☐		

ประเภทรถที่ใช้บริการขนส่ง

☐ รถบรรทุก 4 ล้อ ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ ☒ รถบรรทุก 10 ล้อ ☐ รถบรรทุก 18 ล้อ ☐ อื่นๆ(ระบุ).....

หมายเลขทะเบียนรถ 73-2630 พนักงานขับรถชื่อ พรชัย

น้ำหนักรถ (ก.ก.)..... น้ำหนักรวม (ก.ก.)..... น้ำหนักสุทธิ (ก.ก.) 25.010

สำหรับผู้ก่อกำเนิด	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง	สำหรับผู้รับกำจัด
ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตราย ตามรายการที่ระบุไว้ข้างต้น	ได้รับของเสียไม่อันตราย ตามรายการข้างต้นเพื่อนำไปกำจัดที่ <u>3-64 (11) - 1/36 สป.</u>	ตรวจสอบแล้วเป็นของเสียไม่อันตรายตาม รายการที่ระบุและได้ดำเนินการกำจัดโดย <u>3-64 (11) - 1/36 สป.</u>
ลงชื่อ <u>ช.กัลล์ นิวกา</u> (<u>ช.กัลล์ นิวกา</u>)	ลงชื่อ <u>พรชัย</u> (<u>พรชัย รุ่งโร</u>)	ลงชื่อ <u>More</u> (.....)
ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย	ตำแหน่ง.....	ตำแหน่ง.....
วัน/เดือน/ปี <u>21/6/23</u>	วัน/เดือน/ปี <u>21/6/23</u>	วัน/เดือน/ปี.....

1. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้ก่อกำเนิด)

4. สีชมพู : ผู้ให้บริการขนส่ง

เอกสารภายใน

2. สีฟ้า : ผู้ก่อกำเนิด

5. สีเขียว : สำหรับผ่านทางเข้าออก

3. สีขาว : กรมโรงงานอุตสาหกรรม (ผู้รับกำจัด)

6. สีเหลือง : ผู้ก่อกำเนิด

F-HDK-ACC-05 Rev.01 : 22 November 2021

เอกสารแนบที่ 5-6

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

[illegible]

เอกสารแนบที่ 5-7
ปริมาณเศษเหล็ก

ปริมาณการขายเศษเหล็ก ปี2566 (กก.)

เดือน	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total (1-6) Kg	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total (Kg)
เศษเหล็ก	112,920	117,660	92,300	119,080	139,140	121,010	702,110							0

เอกสารแนบที่ 6
เศรษฐกิจและสังคม

เอกสารแนบที่ 6-1
จำนวนการจ้างแรงงานท้องถิ่น



ภูมิลาเนา (ทะเบียนบ้าน) ของพนักงาน

จำนวนพนักงานทั้งสิ้น 219 คน (ไม่รวมญี่ปุ่น)

ข้อมูล ณ วันที่ 31 มกราคม 2566

1. ภูมิลาเนาตามจังหวัด

NO.	จังหวัด	จำนวน	%
1	กรุงเทพมหานคร	3	1.37
2	นนทบุรี	0	0.00
3	สระบุรี	0	0.00
4	นครศรีธรรมราช	2	0.91
5	ขอนแก่น	3	1.37
6	ราชบุรี	1	0.46
7	กาญจนบุรี	1	0.46
8	เพชรบุรี	1	0.46
9	ประจวบคีรีขันธ์	198	90.41
10	นครราชสีมา	0	0.00
11	นครสวรรค์	0	0.00
12	สุราษฎร์ธานี	1	0.46
13	ชุมพร	4	1.83
14	สงขลา	0	0.00
15	ตรัง	1	0.46
16	นครพนม	0	0.00
17	ลำปาง	0	0.00
18	สมุทรปราการ	0	0.00
19	ร้อยเอ็ด	0	0.00
20	กระบี่	0	0.00
21	เชียงใหม่	1	0.46
22	น่าน	1	0.46
23	ภูเก็ต	1	0.46
24	พัทลุง	1	0.46
รวม		219	100.00

2. ภูมิลาเนาตามอำเภอในจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

No.	อำเภอ	จำนวน	%
1	หัวหิน	0	0.00
2	ปราณบุรี	1	0.51
3	สามร้อยยอด	2	1.01
4	กุยบุรี	1	0.51
5	เมือง	11	5.56
6	ทับสะแก	11	5.56
7	บางสะพาน	152	76.77
8	บางสะพานน้อย	20	10.10
รวม		198	100.00

3. ภูมิลาเนาตามตำบลในอำเภอบางสะพาน

No.	ตำบล	จำนวน	%
1	แม่รำพึง	32	21.05
2	พงศ์ประศาสน์	36	23.68
3	กำเนิดนพคุณ	36	23.68
4	ธงชัย	11	7.24
5	ร่อนทอง	26	17.11
6	ชัยเกษม	4	2.63
7	ทองมงคล	7	4.61
รวม		152	100.00



ภูมิลาเนา (ทะเบียนบ้าน) ของพนักงาน
จำนวนพนักงานทั้งสิ้น 218 คน (ไม่รวมผู้ป่วน)

ข้อมูล ณ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566

1. ภูมิลาเนาตามจังหวัด

NO.	จังหวัด	จำนวน	%
1	กรุงเทพมหานคร	3	1.38
2	นนทบุรี	0	0.00
3	สระบุรี	0	0.00
4	นครศรีธรรมราช	2	0.92
5	ขอนแก่น	3	1.38
6	ราชบุรี	1	0.46
7	กาญจนบุรี	1	0.46
8	เพชรบุรี	1	0.46
9	ประจวบคีรีขันธ์	197	90.37
10	นครราชสีมา	0	0.00
11	นครสวรรค์	0	0.00
12	สุราษฎร์ธานี	1	0.46
13	ชุมพร	4	1.83
14	สงขลา	0	0.00
15	ตรัง	1	0.46
16	นครพนม	0	0.00
17	ลำปาง	0	0.00
18	สมุทรปราการ	0	0.00
19	ร้อยเอ็ด	0	0.00
20	กระบี่	0	0.00
21	เชียงใหม่	1	0.46
22	น่าน	1	0.46
23	ภูเก็ต	1	0.46
24	พัทลุง	1	0.46
รวม		218	100.00

2. ภูมิลาเนาตามอำเภอในจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

No.	อำเภอ	จำนวน	%
1	หัวหิน	0	0.00
2	ปราณบุรี	1	0.51
3	สามร้อยยอด	2	1.02
4	กุยบุรี	1	0.51
5	เมือง	11	5.58
6	ทับสะแก	11	5.58
7	บางสะพาน	151	76.65
8	บางสะพานน้อย	20	10.15
รวม		197	100.00

3. ภูมิลาเนาตามตำบลในอำเภอบางสะพาน

No.	ตำบล	จำนวน	%
1	แม่รำพึง	32	21.19
2	พงศ์ประศาสน์	35	23.18
3	กำเนิดนพคุณ	36	23.84
4	ธงชัย	11	7.28
5	ร้อนทอง	26	17.22
6	ชัยเกษม	4	2.65
7	ทองมงคล	7	4.64
รวม		151	100.00



ภูมิลาเนา (ทะเบียนบ้าน) ของพนักงาน

จำนวนพนักงานทั้งสิ้น 218 คน (ไม่รวมญี่ปุ่น)

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มีนาคม 2566

1. ภูมิลาเนาตามจังหวัด

NO.	จังหวัด	จำนวน	%
1	กรุงเทพมหานคร	3	1.38
2	นนทบุรี	0	0.00
3	สระบุรี	0	0.00
4	นครศรีธรรมราช	2	0.92
5	ขอนแก่น	3	1.38
6	ราชบุรี	1	0.46
7	กาญจนบุรี	1	0.46
8	เพชรบุรี	1	0.46
9	ประจวบคีรีขันธ์	197	90.37
10	นครราชสีมา	0	0.00
11	นครสวรรค์	0	0.00
12	สุราษฎร์ธานี	1	0.46
13	ชุมพร	4	1.83
14	สงขลา	0	0.00
15	ตรัง	1	0.46
16	นครพนม	0	0.00
17	ลำปาง	0	0.00
18	สมุทรปราการ	0	0.00
19	ร้อยเอ็ด	0	0.00
20	กระบี่	0	0.00
21	เชียงใหม่	1	0.46
22	น่าน	1	0.46
23	ภูเก็ต	1	0.46
24	พัทลุง	1	0.46
รวม		218	100.00

2. ภูมิลาเนาตามอำเภอในจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

No.	อำเภอ	จำนวน	%
1	หัวหิน	0	0.00
2	ปราณบุรี	1	0.51
3	สามร้อยยอด	2	1.02
4	กุยบุรี	1	0.51
5	เมือง	11	5.58
6	ทับสะแก	11	5.58
7	บางสะพาน	151	76.65
8	บางสะพานน้อย	20	10.15
รวม		197	100.00

Update

3. ภูมิลาเนาตามตำบลในอำเภอบางสะพาน

No.	ตำบล	จำนวน	%
1	แม่รำพึง	32	21.19
2	พงศ์ประศาสน์	35	23.18
3	กำเนิดนพคุณ	36	23.84
4	ธงชัย	11	7.28
5	ร้อนทอง	26	17.22
6	ชัยเกษม	4	2.65
7	ทองมงคล	7	4.64
รวม		151	100.00



ภูมิสำเนา (ทะเบียนบ้าน) ของพนักงาน

จำนวนพนักงานทั้งสิ้น 218 คน (ไม่รวมผู้ป่วน)

ข้อมูล ณ วันที่ 30 เมษายน 2566

1. ภูมิสำเนาตามจังหวัด

NO.	จังหวัด	จำนวน	%
1	กรุงเทพมหานคร	3	1.38
2	นนทบุรี	0	0.00
3	สระบุรี	0	0.00
4	นครศรีธรรมราช	2	0.92
5	ขอนแก่น	3	1.38
6	ราชบุรี	1	0.46
7	กาญจนบุรี	1	0.46
8	เพชรบุรี	1	0.46
9	ประจวบคีรีขันธ์	197	90.37
10	นครราชสีมา	0	0.00
11	นครสวรรค์	0	0.00
12	สุราษฎร์ธานี	1	0.46
13	ชุมพร	4	1.83
14	สงขลา	0	0.00
15	ตรัง	1	0.46
16	นครพนม	0	0.00
17	ลำปาง	0	0.00
18	สมุทรปราการ	0	0.00
19	ร้อยเอ็ด	0	0.00
20	กระบี่	0	0.00
21	เชียงใหม่	1	0.46
22	น่าน	1	0.46
23	ภูเก็ต	1	0.46
24	พัทลุง	1	0.46
รวม		218	100.00

2. ภูมิสำเนาตามอำเภอในจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

No.	อำเภอ	จำนวน	%
1	หัวหิน	0	0.00
2	ปราณบุรี	1	0.51
3	สามร้อยยอด	2	1.02
4	กุยบุรี	1	0.51
5	เมือง	11	5.58
6	ทับสะแก	11	5.58
7	บางสะพาน	151	76.65
8	บางสะพานน้อย	20	10.15
รวม		197	100.00

Update

3. ภูมิสำเนาตามตำบลในอำเภอบางสะพาน

No.	ตำบล	จำนวน	%
1	แม่รำพึง	32	21.19
2	พงศ์ประศาสน์	35	23.18
3	กำเนิดนพคุณ	36	23.84
4	ธงชัย	11	7.28
5	ร้อนทอง	26	17.22
6	ชัยเกษม	4	2.65
7	ทองมงคล	7	4.64
รวม		151	100.00



ภูมิลาเนา (ทะเบียนบ้าน) ของพนักงาน

จำนวนพนักงานทั้งสิ้น 218 คน (ไม่รวมญี่ปุ่น)

ข้อมูล ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2566

1. ภูมิลาเนาตามจังหวัด

NO.	จังหวัด	จำนวน	%
1	กรุงเทพมหานคร	3	1.38
2	นนทบุรี	0	0.00
3	สระบุรี	0	0.00
4	นครศรีธรรมราช	2	0.92
5	ขอนแก่น	3	1.38
6	ราชบุรี	1	0.46
7	กาญจนบุรี	1	0.46
8	เพชรบุรี	1	0.46
9	ประจวบคีรีขันธ์	197	90.37
10	นครราชสีมา	0	0.00
11	นครสวรรค์	0	0.00
12	สุราษฎร์ธานี	1	0.46
13	ชุมพร	4	1.83
14	สงขลา	0	0.00
15	ตรัง	1	0.46
16	นครพนม	0	0.00
17	ลำปาง	0	0.00
18	สมุทรปราการ	0	0.00
19	ร้อยเอ็ด	0	0.00
20	กระบี่	0	0.00
21	เชียงใหม่	1	0.46
22	น่าน	1	0.46
23	ภูเก็ต	1	0.46
24	พัทลุง	1	0.46
รวม		218	100.00

2. ภูมิลาเนาตามอำเภอในจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

No.	อำเภอ	จำนวน	%
1	หัวหิน	0	0.00
2	ปราณบุรี	1	0.51
3	สามร้อยยอด	2	1.02
4	กุยบุรี	1	0.51
5	เมือง	11	5.58
6	ทับสะแก	11	5.58
7	บางสะพาน	151	76.65
8	บางสะพานน้อย	20	10.15
รวม		197	100.00

Update

3. ภูมิลาเนาตามตำบลในอำเภอบางสะพาน

No.	ตำบล	จำนวน	%
1	แม่รำพึง	32	21.19
2	พงศ์ประศาสน์	35	23.18
3	กำเนิดนพคุณ	36	23.84
4	ธงชัย	11	7.28
5	ร้อนทอง	26	17.22
6	ชัยเกษม	4	2.65
7	ทองมงคล	7	4.64
รวม		151	100.00



ภูมิลาเนา (ทะเบียนบ้าน) ของพนักงาน

จำนวนพนักงานทั้งสิ้น 221 คน (ไม่รวมญี่ปุ่น)

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566

1. ภูมิลาเนาตามจังหวัด

NO.	จังหวัด	จำนวน	%
1	กรุงเทพมหานคร	3	1.36
2	นนทบุรี	0	0.00
3	สระบุรี	0	0.00
4	นครศรีธรรมราช	2	0.90
5	ขอนแก่น	3	1.36
6	ราชบุรี	1	0.45
7	กาญจนบุรี	1	0.45
8	เพชรบุรี	1	0.45
9	ประจวบคีรีขันธ์	200	90.50
10	นครราชสีมา	0	0.00
11	นครสวรรค์	0	0.00
12	สุราษฎร์ธานี	1	0.45
13	ชุมพร	4	1.81
14	สงขลา	0	0.00
15	ตรัง	1	0.45
16	นครพนม	0	0.00
17	ลำปาง	0	0.00
18	สมุทรปราการ	0	0.00
19	ร้อยเอ็ด	0	0.00
20	กระบี่	0	0.00
21	เชียงใหม่	1	0.45
22	น่าน	1	0.45
23	ภูเก็ต	1	0.45
24	พัทลุง	1	0.45
รวม		221	100.00

2. ภูมิลาเนาตามอำเภอในจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

No.	อำเภอ	จำนวน	%
1	หัวหิน	0	0.00
2	ปราณบุรี	1	0.50
3	สามร้อยยอด	2	1.00
4	กุยบุรี	1	0.50
5	เมือง	11	5.50
6	ทับสะแก	12	6.00
7	บางสะพาน	153	76.50
8	บางสะพานน้อย	20	10.00
รวม		200	100.00

3. ภูมิลาเนาตามตำบลในอำเภอบางสะพาน

No.	ตำบล	จำนวน	%
1	แม่รำพึง	32	20.92
2	พงศ์ประศาสน์	37	24.18
3	กำเนิดนพคุณ	36	23.53
4	ธงชัย	11	7.19
5	ร้อนทอง	26	16.99
6	ชัยเกษม	4	2.61
7	ทองมงคล	7	4.58
รวม		153	100.00

เอกสารแนบที่ 7
ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

เอกสารแนบที่ 7-1

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

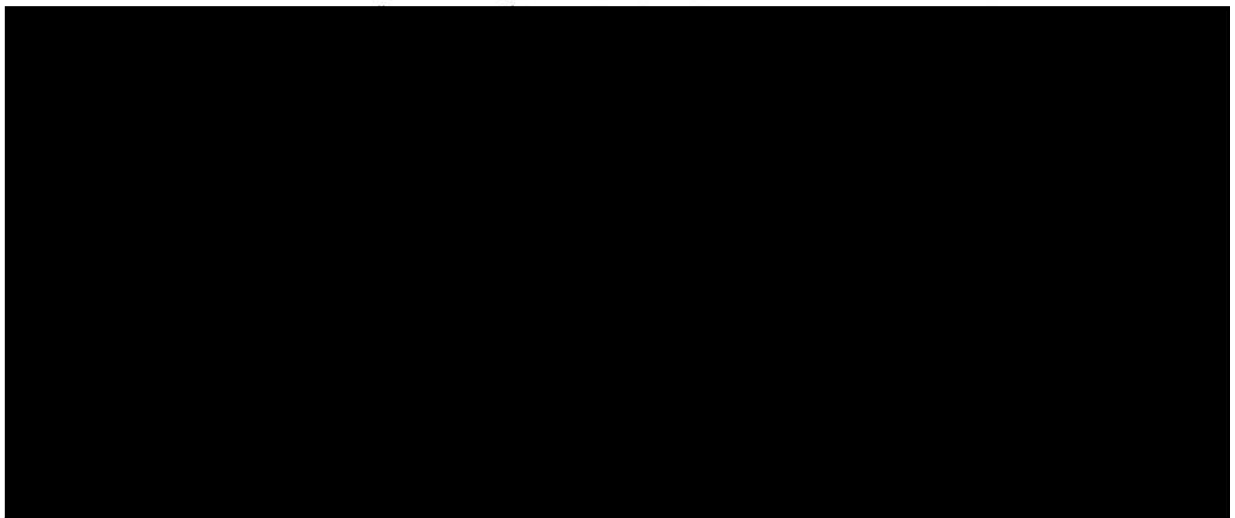
บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวทิพย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9
สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

ประกาศบริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ฉบับที่ G.-004-2022

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยสามารถดำเนินไปได้อย่างต่อเนื่องเป็นระบบและสอดคล้องกับกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และให้มีผลบังคับใช้แทน ฉบับที่ G.004-2020 ดังนี้



ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีบทบาทหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอก ที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
3. ส่งเสริม สนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ



ISO 9001
ISO 14001
ISO/IEC:17025

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawit Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
Tel: 0-2630-0390 Fax: 0-2630-0398-9

สาขาที่ 1 : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Branch 1 : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422, 0-3254-8562 (Leased Line 0-2630-1503-4)

4. พิจารณาข้อบกพร่องและคู่มือด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอื่นที่นายจ้างมอบหมาย

โดยให้คณะกรรมการ ฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่ง ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึงวันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

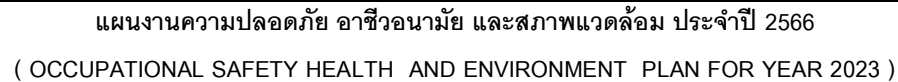
ประกาศ ณ วันที่ 17 มกราคม พ.ศ. 2565

(นายมาชาธิ นะตากาวา)

ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7-2

แผนงานอาชีพอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2566

[illegible]



แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ประจำปี 2566

(OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT PLAN FOR YEAR 2023)

รายละเอียด	งบประมาณ (บาท)	แผนงาน	ผู้รับผิดชอบ	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4			หมายเหตุ	
				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
4. การอบรมความปลอดภัยฯ																	
4.1 การปฐมพยาบาลพนักงานใหม่ นักศึกษาฝึกงานและผู้รับเหมา	-	มือมีพนักงานใหม่	จป.วิชาชีพ														
4.2 . การอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	20,000	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
4.3 การอบรมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ	60,000	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
4.4 การอบรมแผนฉุกเฉินในกรณีกัมมันตรังสีรั่วไหล	-	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
4.5 การอบรมแผนฉุกเฉินในกรณีสารเคมีรั่วไหล	-	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
4.6 การอบรมแผนฉุกเฉินในกรณีน้ำท่วม	-	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
4.7 การอบรมผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													19-20 มี.ย. 66	
4.8 การอบรมดับเพลิงขั้นสูง	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													25 - 26 พ.ค. 66	
4.9 การอบรมบันขึ้น	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													พนักงานใหม่	
4.10 การอบรม คล่อ	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
4.11 การอบรมโรคจากการทำงาน	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
4.12 การอบรมเกี่ยวกับการทำงานเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
5. ข้อกำหนดอื่น ๆ																	
5.1 กระทรวงแรงงาน																	
1) รายงานแจ้งรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	-	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ														
2) รายงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพประจำ 6 เดือน	-	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
3) รายงานแจ้งสารเคมีอันตรายที่ครอบครองตามที่อธิบดีกำหนด(สอ.1)	-	ต่อเนื่อง	จป.วิชาชีพ														
4) รายงานความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน(สอ.3)	-	2ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
5) การแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายไว้ในครอบครอง	-	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													3-ม.ค.-66	
6) การรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงาน	-	4 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
7) รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย(จผส.1)	-	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													18-ม.ค.-66	
8) เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
9) การจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมของลูกจ้าง(ภก.ร.2)	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
5.2 กระทรวงอุตสาหกรรม																	
1) รายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารรังสี(ร.จ. 7)	-	1ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
2) รายงานตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
3) รายงานรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													27-มี.ค.-66	
4) การต่อใบอนุญาตผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	-	ทุก 3 ปี	จป.วิชาชีพ													UTL. 3 ราย	
5.3 กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม																	
1) รายการมิไว้ในครอบครองหรือใช้ต้นกำเนิดรังสี(สร.1)	-	2ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ														
2) การเปรียบเทียบมาตรฐานเครื่องมือวัดรังสี survey meter	7,500	3 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													10-พ.ค.-66	
3) การต่ออายุเครื่องวัดรังสีประจำตัวบุคคล	48,000	2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													48 ราย	
4) การตรวจความปลอดภัยของเครื่อง XRF	-	1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ													20-ก.พ.-66	
5) การต่ออายุใบอนุญาตมิไว้ในครอบครองและใช้วัสดุกัมมันตรังสี	2,000	ทุก 5 ปี	จป.วิชาชีพ														
6) การต่ออายุใบอนุญาตมิไว้ในครอบครองและใช้เครื่องกำเนิดรังสี	2,000	ทุก 5 ปี	จป.วิชาชีพ														
รวมงบประมาณ	1,150,338																

เสนอ

ไพชิต

(นางสาวปิยธิดา แวงแก้ว)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ฯ

ตรวจสอบ

Don D.

(นายแดน แดงเครือ)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ

อนุมัติ

J. Shimizu

(นายโทโมะยุกิ ชิมิซึ)

ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7-3
แบบตรวจถังดับเพลิง



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type	Year											
			Fire extinguisher	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
1	OFF No.1	Pantry room	CO ₂ -10	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg	10.8 kg						
2	OFF No.1	แผนก HRA	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg						
3	OFF No.1	แผนก QC	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg						
4	OFF No.1	แผนก MEC	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
5	OFF No.1	AIRCom.room	CO ₂ -10	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg						
6	OFF No.2	TRAINING room	CO ₂ -10	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg						
7	OFF No.2	Store room	CO ₂ -10	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg	11.0 kg						
8	Canteen	Cooking Area	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
9	Canteen	Inside Canteen	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
10	Canteen	LPG Storage Area	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg						
11	ANA	M/c Analysis room (SEM)	CO ₂ -10	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg	11.3 kg						
12	PUR	SPARE PART	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
13	PUR	SPARE PART	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
14	PUR	SPARE PART	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
15	UTL	Heavy Oil Tank	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
16	UTL	UTL. Meeting Room	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
17	UTL	UTL. Meeting Room	CO ₂ -10	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg						
18	UTL	UTL. WW room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
19	UTL	Spare part (UTL.)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
20	UTL	Boiler room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
21	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
22	UTL	Boiler room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
23	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
24	UTL	Boiler room	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
25	UTL	Compressor room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
26	UTL	Compressor room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
27	UTL	Polymer room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
28	UTL.	UTL.Gas Cutting (CANCEL)	Dry Chemical												
29	UTL.	Calcium Hydroxide room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
30	UTL.	Spare part (Pipe room)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
31	UTL.	Fire pump room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
32	UTL.	Sludge room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
33	HRA.	อาคารเก็บขยะ	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
34	HRA.	อาคารเก็บขยะ	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
35	ELE.	ELE. ชั้นบน Meeting room	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg						
36	ELE.	ELE. ชั้นบน Meeting room	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
37	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
38	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg						
39	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg	11.2 kg						
40	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg						
41	ELE.	ELE. ชั้นบน	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
42	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	10.6 kg	10.6 kg	10.6 kg	10.6 kg	10.6 kg	10.6 kg						
43	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
44	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg						
45	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg	12.0 kg						
46	ELE.	ELE. ชั้นล่าง	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg						
47	PRD.	Entry Coil car(Coil yard side)(add)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
48	PRD.	ENTRY GATE	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
49	PRD.	ENTRY GATE	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
50	PRD.	WELDER (DR.)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
51	PRD.	Alkali Dunk Tank	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
52	PRD.	Air dryer No,1 (DR)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
53	PRD.	ทางขึ้น Plating fl.1 (DR.)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
54	PRD.	Plating fl.1 (DR.)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
55	PRD.	Plating fl.1 (DR.)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
56	PRD.	Plating fl.1 (DR.) (OB - 3)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
57	PRD.	Water cooling roll	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
58	PRD.	Zn - Reactor	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
59	PRD.	Zn - Reactor	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
60	PRD.	Zn - Reactor Gate	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
61	PRD.	Zn - Reactor	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
62	PRD.	ทางลง Del. Looper (DR)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
63	PRD.	ประตู Del. (Storage tank)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
64	PRD.	Roll 3 Bar (DR)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
65	PRD.	Belt Wrapper M/C	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
66	PRD.	Del.Coll car (DR.) Hose box	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
67	PRD.	Grinding Machine No.3	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
68	MEC.	Spare Roll	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
69	MEC.	Meeting room (Outside)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
70	MEC.	Hydraulic pressure	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
71	MEC.	Pneu system test	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
72	MEC.	Gas cutting	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
73	MEC.	Gas cutting (CANCEL)	Dry Chemical												
74	MEC.	Meeting room (Inside)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
75	MEC.	Del.Coll car pit pump	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
76	PRD.	Stand roll entry (Gate side)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
77	PRD.	Del. Gate (Transformer) (Add)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
78	PRD.	Del. Gate (Transformer)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
79	PRD.	Crane 20 / 5 (wait add)	Dry Chemical -2	/	/	/	/	/	/						
80	PRD.	Del. Tension reel (Op.)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
81	ANA	Del. - LAB.	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
82	ANA	Del. - LAB.	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
83	PRD	Surface Tank Area (Add)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
84	PRD	Del. Control room	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg						
85	PRD	Del. Control room	CO ₂ -10	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg	11.8 kg						
86	PRD	Del. Control room	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
87	PRD	Tension meter roll	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
88	PRD	Del. Looper (OP)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
89	PRD	Del. Looper (OP)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
90	PRD	Del. Lab. room side	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
91	PRD	Del. Looper transformer	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
92	PRD	Del. Looper (OP)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
93	ANA	Lab Test room (SST)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
94	ANA	Lab Test room (SST)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
95	PRD	Coater make up (Outside)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
96	PRD	Coater make up	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
97	PRD	Coater make up	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
98	PRD	XRF M/C	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
99	PRD	Coater make up (Outside)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
100	PRD	Coil yard gate side	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
101	PRD	Plating fl.1 (OP)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
102	PRD	Coater control room	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
103	PRD	Coater control room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type Fire extinguisher	Year											
				Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
104	PRD	Plating fl.2 (OP)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
105	PRD	Plating fl.2 (OP)	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
106	PRD	Plating fl.2 (OP)	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
107	PRD	UZ Circulation	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
108	PRD	UZ Circulation	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
109	PRD.	plating stair fl.2(DR)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
110	PRD.	Stand roll entry	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
111	PRD.	Del. Looper (Op)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
112	PRD.	Del. Looper (Op)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
113	PRD.	Del. Looper (Op)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
114	PRD.	Air Dryer No.1 (Op.)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
115	PRD.	Entry looper fl.2	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
116	PRD.	Entry looper fl.2	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
117	PRD.	Entry control room	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
118	HND.	ที่อัดกระดาษ(CANCEL)	Dry Chemical												
119	HND.	Entry gate factory side	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
120	HND.	Receive coil gate	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
121	HND.	HND Control room	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
122	HND.	HND Room No.2	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
123	QC.	RCL. (Behind)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
124	QC.	RCL.	Fire Ade 2000	/	/	/	/	/	/						
125	QC.	RCL. (Near Packing Locker)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
126	PACK	Packing area	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
127	ANA	Lab. Test room (Grinding M/C)	CO ₂ -10	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg	11.6 kg						
128	ANA	Lab. Test room (Tensile)	CO ₂ -10	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg	11.4 kg						
129	MEC.	Packing Matearial (Gate side)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
Check By / Date															



แบบตรวจถังดับเพลิง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

FIRE EXTINGUISHER CHECK OF THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

No.	Sec. area	Area install	Type	Year											
			Fire extinguisher	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May.	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
130	HND.	Crane 20 No.1	Dry Chemical-2	/	/	/	/	/	/						
131	HND.	Crane 20 No.2	Dry Chemical-2	/	/	/	/	/	/						
132	HND.	Crane 25	Dry Chemical-2	/	/	/	/	/	/						
133	HRA.	Car Park	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
134	HRA.	Car Park	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
135	HRA.	Car Park (Add)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
136	HRA.	Car Park (Add)	Dry Chemical	/	/	/	/	/	/						
Check By / Date				Chaya. / 12	Chaya. / 17	Chaya. / 14	Chaya. / 5	Chaya. / 5	Chaya. / 6						

เอกสารแนบที่ 7-4

รายงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

INVENTORY TRANSACTION LISTING REPORT

Page 1 Of 1

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

From Location : [16C] To [16C]

From Item : [SAFA00001] To [SAFZZZZ]

From Date : [01/01/2023] To [30/06/2023]

Include Transaction Type: Shipment/Shipment Return

Date	Year/Period	Document No	Location	Category	Type	Day End #	Quantity	Unit Cost	Amount
Item:	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS) ปลอกแขนผ้ายีนส์ติดตีนตุ๊กแก							
09/01/2023	2023-1	23-105-05221	16C	263	Shipment	8,257/61	-1.00	PAIR	102.25
10/01/2023	2023-1	23-130-06478	16C	260	Shipment	8,257/57	-1.00	PAIR	102.25
				TOTAL	SAFA00002		-2.00		-204.50
Item:	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG ปลอกแขนผ้ายีนส์							
04/05/2023	2023-5	23-199-09939	16C	263	Shipment	8,442/6	-1.00	PR	95.00
				TOTAL	SAFA00003		-1.00		-95.00
Item:	SAFB00003	ROPE LANYARD (2 MTR)							
27/02/2023	2023-2	23-113-05642	16C	258	Shipment	8,316/15	-1.00	PC	550.00
				TOTAL	SAFB00003		-1.00		-550.00
Item:	SAFB00004	SAFETY BELT NP737							
20/06/2023	2023-6	23-188-09365	16C	260	Shipment	8,512/13	-4.00	PC	379.77
				TOTAL	SAFB00004		-4.00		-1,519.09
Item:	SAFC00001	CHIN STRAP (สายรัดคาง)							
04/01/2023	2023-1	23-105-05215	16C	263	Shipment	8,254/10	-1.00	PC	50.00
27/01/2023	2023-1	23-130-06484	16C	260	Shipment	8,273/37	-1.00	PC	50.00
31/01/2023	2023-1	23-197-09806	16C	261	Shipment	8,277/7	-1.00	PC	50.00
06/02/2023	2023-2	23-130-06498	16C	260	Shipment	8,285/35	-1.00	PC	50.00
07/02/2023	2023-2	23-129-06421	16C	264	Shipment	8,291/34	-1.00	PC	50.00
14/02/2023	2023-2	23-0065-3240	16C	210	Shipment	8,296/8	-10.00	PC	50.00
10/04/2023	2023-4	23-199-09923	16C	263	Shipment	8,399/27	-1.00	PC	50.00
04/05/2023	2023-5	23-199-09938	16C	263	Shipment	8,442/3	-5.00	PC	50.00
10/05/2023	2023-5	23-196-09794	16C	266	Shipment	8,448/65	-10.00	PC	50.00
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-9.00	PC	50.00
17/05/2023	2023-5	23-181-09037	16C	260	Shipment	8,459/10	-1.00	PC	50.00
26/05/2023	2023-5	23-186-09260	16C	263	Shipment	8,475/55	-1.00	PC	50.00
01/06/2023	2023-6	23-181-09048	16C	260	Shipment	8,488/24	-1.00	PC	50.00
01/06/2023	2023-6	23-181-09047	16C	260	Shipment	8,488/25	-1.00	PC	50.00
01/06/2023	2023-6	23-181-09049	16C	260	Shipment	8,488/26	-1.00	PC	50.00
06/06/2023	2023-6	23-186-09271	16C	263	Shipment	8,496/45	-1.00	PC	50.00
15/06/2023	2023-6	23-188-09361	16C	260	Shipment	8,503/4	-10.00	PC	50.00
20/06/2023	2023-6	23-186-09289	16C	263	Shipment	8,512/14	-2.00	PC	50.00
20/06/2023	2023-6	23-186-09289	16C	263	Shipment	8,512/14	-1.00	PC	50.00
23/06/2023	2023-6	23-197-09837	16C	261	Shipment	8,523/45	-1.00	PC	50.00
				TOTAL	SAFC00001		-60.00		-3,000.00
Item:	SAFC00002	CHIN STRAP HOOK(ที่เกี่ยวสายรัดคาง)							
18/01/2023	2023-1	23-105-05224	16C	263	Shipment	8,263/40	-1.00	PC	5.00
				TOTAL	SAFC00002		-1.00		-5.00
Item:	SAFC00003	CHIN STRAP NYLON (แบบตัว Y)							
27/04/2023	2023-4	23-184-09152	16C	264	Shipment	8,428/14	-1.00	PC	40.00
				TOTAL	SAFC00003		-1.00		-40.00

Item:	SAFE00001	EAR PLUG (STRING) ปลั๊กอุดหู							
26/06/2023	2023-6	23-128-06378	16C	264	Shipment	8,523/44	-1.00	PC	50.00
				TOTAL	SAFE00001		-1.00		-50.00
Item:	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511							
27/01/2023	2023-1	23-130-06484	16C	260	Shipment	8,273/37	-1.00	PCS	16.00
30/01/2023	2023-1	23-196-09759	16C	266	Shipment	8,274/16	-10.00	PCS	16.00
15/03/2023	2023-3	23-181-09016	16C	260	Shipment	8,341/11	-2.00	PCS	16.00
				TOTAL	SAFE00007		-13.00		-208.00
Item:	SAFE00010	EYE PROTECTION (เลนส์ใส)							
27/02/2023	2023-2	23-113-05642	16C	258	Shipment	8,316/15	-2.00	PC	140.88
15/03/2023	2023-3	23-196-09777	16C	266	Shipment	8,341/10	-4.00	PC	140.88
05/05/2023	2023-5	23-199-09945	16C	263	Shipment	8,446/66	-1.00	PC	140.88
17/05/2023	2023-5	23-181-09037	16C	260	Shipment	8,459/10	-1.00	PC	140.88
22/05/2023	2023-5	23-186-09257	16C	263	Shipment	8,482/4	-2.00	PC	140.88
01/06/2023	2023-6	23-181-09048	16C	260	Shipment	8,488/24	-1.00	PC	140.88
01/06/2023	2023-6	23-181-09047	16C	260	Shipment	8,488/25	-1.00	PC	140.88
01/06/2023	2023-6	23-181-09049	16C	260	Shipment	8,488/26	-1.00	PC	140.88
27/06/2023	2023-6	23-0065-3247	16C	210	Shipment	8,523/40	-6.00	PC	140.88
				TOTAL	SAFE00010		-19.00		-2,676.72
Item:	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK (ตัวล็อคแว่นครอบตา)							
01/02/2023	2023-2	23-197-09808	16C	261	Shipment	8,284/4	-3.00	PC	79.97
				TOTAL	SAFE00011		-3.00		-239.90
Item:	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB (ที่ครอบหูชนิดติดหมวก)							
30/01/2023	2023-1	23-196-09759	16C	266	Shipment	8,274/16	-2.00	PC	890.00
				TOTAL	SAFE00014		-2.00		-1,780.00
Item:	SAFF00001	FACE SHIELD							
10/01/2023	2023-1	23-130-06478	16C	260	Shipment	8,257/57	-2.00	PC	152.06
				TOTAL	SAFF00001		-2.00		-304.11
Item:	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR แบบบใส							
10/01/2023	2023-1	23-130-06478	16C	260	Shipment	8,257/57	-2.00	PC	143.82
				TOTAL	SAFF00003		-2.00		-287.63
Item:	SAFG00001	GLOVE COTTON ถุงมือผ้า							
03/01/2023	2023-1	23-130-06474	16C	260	Shipment	8,254/13	-2.00	DOZ	60.00
04/01/2023	2023-1	23-129-06416	16C	264	Shipment	8,255/46	-10.00	DOZ	60.00
06/01/2023	2023-1	23-196-09751	16C	266	Shipment	8,255/47	-10.00	DOZ	60.00
16/01/2023	2023-1	23-129-06417	16C	264	Shipment	8,262/57	-10.00	DOZ	60.00
23/01/2023	2023-1	23-129-06419	16C	264	Shipment	8,268/21	-10.00	DOZ	60.00
30/01/2023	2023-1	23-129-06420	16C	264	Shipment	8,273/36	-10.00	DOZ	60.00
30/01/2023	2023-1	23-196-09759	16C	266	Shipment	8,274/16	-10.00	DOZ	60.00
02/02/2023	2023-2	23-130-06495	16C	260	Shipment	8,284/7	-4.00	DOZ	60.00
07/02/2023	2023-2	23-129-06421	16C	264	Shipment	8,291/34	-10.00	DOZ	60.00
13/02/2023	2023-2	23-129-06423	16C	264	Shipment	8,295/23	-10.00	DOZ	60.00
27/02/2023	2023-2	23-113-05642	16C	258	Shipment	8,316/15	-1.00	DOZ	60.00
01/03/2023	2023-3	23-129-06430	16C	264	Shipment	8,328/36	-10.00	DOZ	60.00
07/03/2023	2023-3	23-181-09013	16C	260	Shipment	8,332/21	-4.00	DOZ	60.00
09/03/2023	2023-3	23-194-09675	16C	265	Shipment	8,332/23	-5.00	DOZ	60.00

14/03/2023	2023-3	23-129-06433	16C	264	Shipment	8,341/9	-10.00	DOZ	60.00
15/03/2023	2023-3	23-196-09777	16C	266	Shipment	8,341/10	-10.00	DOZ	60.00
20/03/2023	2023-3	23-129-06435	16C	264	Shipment	8,342/24	-10.00	DOZ	60.00
27/03/2023	2023-3	23-129-06436	16C	264	Shipment	8,358/29	-10.00	DOZ	60.00
27/03/2023	2023-3	23-196-09782	16C	266	Shipment	8,358/34	-10.00	DOZ	60.00
03/04/2023	2023-4	23-129-06437	16C	264	Shipment	8,388/32	-10.00	DOZ	60.00
05/04/2023	2023-4	23-128-06373	16C	264	Shipment	8,388/37	-2.00	DOZ	60.00
07/04/2023	2023-4	23-181-09024	16C	260	Shipment	8,388/36	-4.00	DOZ	60.00
10/04/2023	2023-4	23-129-06438	16C	264	Shipment	8,409/19	-10.00	DOZ	60.00
25/04/2023	2023-4	23-129-06439	16C	264	Shipment	8,420/7	-10.00	DOZ	60.00
26/04/2023	2023-4	23-196-09789	16C	266	Shipment	8,423/30	-6.00	DOZ	60.00
05/05/2023	2023-5	23-181-09036	16C	260	Shipment	8,446/67	-4.00	DOZ	60.00
09/05/2023	2023-5	23-129-06441	16C	264	Shipment	8,446/65	-10.00	DOZ	60.00
10/05/2023	2023-5	23-196-09794	16C	266	Shipment	8,448/65	-10.00	DOZ	60.00
17/05/2023	2023-5	23-129-06442	16C	264	Shipment	8,459/8	-10.00	DOZ	60.00
23/05/2023	2023-5	23-129-06443	16C	264	Shipment	8,472/27	-10.00	DOZ	60.00
26/05/2023	2023-5	23-181-09042	16C	260	Shipment	8,475/54	-1.00	DOZ	60.00
02/06/2023	2023-6	23-129-06444	16C	264	Shipment	8,488/23	-10.00	DOZ	60.00
07/06/2023	2023-6	23-0065-3245	16C	210	Shipment	8,496/48	-3.00	DOZ	60.00
07/06/2023	2023-6	23-185-09201	16C	266	Shipment	8,496/49	-10.00	DOZ	60.00
09/06/2023	2023-6	23-129-06445	16C	264	Shipment	8,501/45	-10.00	DOZ	60.00
14/06/2023	2023-6	23-188-09359	16C	260	Shipment	8,503/3	-2.00	DOZ	60.00
15/06/2023	2023-6	23-188-09361	16C	260	Shipment	8,503/4	-2.00	DOZ	60.00
26/06/2023	2023-6	23-128-06378	16C	264	Shipment	8,523/44	-2.00	DOZ	60.00
28/06/2023	2023-6	23-129-06447	16C	264	Shipment	8,523/46	-10.00	DOZ	60.00
				TOTAL	SAFG00001		-292.00		-17,520.00
Item:	SAFG00002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT (ถุงมือจุดเหลือง)							
03/01/2023	2023-1	23-130-06474	16C	260	Shipment	8,254/13	-12.00	DOZ	190.00
05/01/2023	2023-1	23-118-05898	16C	262	Shipment	8,254/11	-5.00	DOZ	190.00
05/01/2023	2023-1	23-105-05216	16C	263	Shipment	8,254/12	-3.00	DOZ	190.00
06/01/2023	2023-1	23-105-05218	16C	263	Shipment	8,255/45	-3.00	DOZ	190.00
09/01/2023	2023-1	23-105-05221	16C	263	Shipment	8,257/61	-3.00	DOZ	190.00
18/01/2023	2023-1	23-105-05224	16C	263	Shipment	8,263/40	-3.00	DOZ	190.00
24/01/2023	2023-1	23-105-05231	16C	263	Shipment	8,268/22	-3.00	DOZ	190.00
01/02/2023	2023-2	23-105-05232	16C	263	Shipment	8,284/6	-3.00	DOZ	190.00
02/02/2023	2023-2	23-130-06495	16C	260	Shipment	8,284/7	-12.00	DOZ	190.00
03/02/2023	2023-2	23-105-05238	16C	263	Shipment	8,285/33	-3.00	DOZ	190.00
06/02/2023	2023-2	23-130-06498	16C	260	Shipment	8,285/35	-1.00	DOZ	190.00
07/02/2023	2023-2	23-105-05240	16C	263	Shipment	8,285/39	-3.00	DOZ	190.00
08/02/2023	2023-2	23-105-05241	16C	263	Shipment	8,289/22	-3.00	DOZ	190.00
15/02/2023	2023-2	23-196-09769	16C	266	Shipment	8,301/94	-10.00	DOZ	190.00
17/02/2023	2023-2	23-105-05246	16C	263	Shipment	8,314/37	-3.00	DOZ	190.00
20/02/2023	2023-2	23-105-05247	16C	263	Shipment	8,306/30	-3.00	DOZ	190.00
20/02/2023	2023-2	23-129-06425	16C	264	Shipment	8,306/31	-10.00	DOZ	190.00
24/02/2023	2023-2	23-183-09108	16C	262	Shipment	8,314/38	-5.00	DOZ	190.00
07/03/2023	2023-3	23-199-09905	16C	263	Shipment	8,332/20	-3.00	DOZ	190.00
07/03/2023	2023-3	23-181-09013	16C	260	Shipment	8,332/21	-12.00	DOZ	190.00
09/03/2023	2023-3	23-199-09907	16C	263	Shipment	8,332/22	-3.00	DOZ	190.00
20/03/2023	2023-3	23-199-09912	16C	263	Shipment	8,342/23	-3.00	DOZ	190.00
29/03/2023	2023-3	23-199-09916	16C	263	Shipment	8,372/5	-3.00	DOZ	190.00
03/04/2023	2023-4	23-199-09920	16C	263	Shipment	8,388/34	-3.00	DOZ	190.00
04/04/2023	2023-4	23-199-09921	16C	263	Shipment	8,388/33	-3.00	DOZ	190.00
04/04/2023	2023-4	23-183-09114	16C	262	Shipment	8,388/35	-6.00	DOZ	190.00

07/04/2023	2023-4	23-181-09024	16C	260	Shipment	8,388/36	-12.00	DOZ	190.00
10/04/2023	2023-4	23-199-09923	16C	263	Shipment	8,399/27	-3.00	DOZ	190.00
19/04/2023	2023-4	23-199-09924	16C	263	Shipment	8,409/18	-3.00	DOZ	190.00
25/04/2023	2023-4	23-199-09928	16C	263	Shipment	8,423/28	-3.00	DOZ	190.00
02/05/2023	2023-5	23-129-06440	16C	264	Shipment	8,442/1	-10.00	DOZ	190.00
04/05/2023	2023-5	23-199-09938	16C	263	Shipment	8,442/3	-3.00	DOZ	190.00
05/05/2023	2023-5	23-181-09036	16C	260	Shipment	8,446/67	-12.00	DOZ	190.00
11/05/2023	2023-5	23-199-09949	16C	263	Shipment	8,448/64	-3.00	DOZ	190.00
12/05/2023	2023-5	23-186-09251	16C	263	Shipment	8,454/47	-3.00	DOZ	190.00
19/05/2023	2023-5	23-186-09256	16C	263	Shipment	8,472/28	-3.00	DOZ	190.00
22/05/2023	2023-5	23-186-09257	16C	263	Shipment	8,482/4	-3.00	DOZ	190.00
26/05/2023	2023-5	23-186-09260	16C	263	Shipment	8,475/55	-3.00	DOZ	190.00
06/06/2023	2023-6	23-186-09272	16C	263	Shipment	8,496/47	-3.00	DOZ	190.00
08/06/2023	2023-6	23-186-09276	16C	263	Shipment	8,496/43	-3.00	DOZ	190.00
09/06/2023	2023-6	23-183-09121	16C	262	Shipment	8,496/44	-5.00	DOZ	190.00
14/06/2023	2023-6	23-188-09359	16C	260	Shipment	8,503/3	-11.00	DOZ	190.00
15/06/2023	2023-6	23-188-09361	16C	260	Shipment	8,503/4	-1.00	DOZ	190.00
19/06/2023	2023-6	23-186-09282	16C	263	Shipment	8,512/7	-3.00	DOZ	190.00
21/06/2023	2023-6	23-186-09290	16C	263	Shipment	8,517/20	-3.00	DOZ	190.00
26/06/2023	2023-6	23-186-09293	16C	263	Shipment	8,523/41	-3.00	DOZ	190.00
				TOTAL	SAFG00002		-217.00		-41,230.00
Item:	SAFG00003	GLOVE LETHER (ถุงมือหนัง)							
30/01/2023	2023-1	23-196-09759	16C	266	Shipment	8,274/16	-2.00	PAIR	46.75
01/03/2023	2023-3	23-129-06430	16C	264	Shipment	8,328/36	-5.00	PAIR	46.75
				TOTAL	SAFG00003		-7.00		-327.25
Item:	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15 ถุงมือยางไนไตรล์เขียว							
09/01/2023	2023-1	23-105-05221	16C	263	Shipment	8,257/61	-1.00	PR	54.37
10/01/2023	2023-1	23-197-09802	16C	261	Shipment	8,257/59	-10.00	PR	54.37
13/01/2023	2023-1	23-196-09754	16C	266	Shipment	8,257/58	-3.00	PR	54.37
30/01/2023	2023-1	23-196-09759	16C	266	Shipment	8,274/16	-5.00	PR	54.37
09/02/2023	2023-2	23-197-09812	16C	261	Shipment	8,291/35	-10.00	PR	54.37
17/02/2023	2023-2	23-105-05246	16C	263	Shipment	8,314/37	-5.00	PR	54.37
09/03/2023	2023-3	23-194-09675	16C	265	Shipment	8,332/23	-5.00	PR	54.37
31/03/2023	2023-3	23-197-09821	16C	261	Shipment	8,374/11	-10.00	PR	54.37
25/04/2023	2023-4	23-199-09928	16C	263	Shipment	8,423/28	-2.00	PR	55.02
26/04/2023	2023-4	23-196-09789	16C	266	Shipment	8,423/30	-12.00	PR	55.02
12/05/2023	2023-5	23-197-09831	16C	261	Shipment	8,454/50	-10.00	PR	55.02
30/06/2023	2023-6	23-197-09840	16C	261	Shipment	8,530/23	-10.00	PR	55.02
				TOTAL	SAFG00004		-83.00		-4,534.42
Item:	SAFG00005	GLOVE TOWA 085 (กันบาด)							
18/01/2023	2023-1	23-129-06418	16C	264	Shipment	8,263/39	-24.00	PR	50.00
25/04/2023	2023-4	23-129-06439	16C	264	Shipment	8,420/7	-24.00	PR	50.00
06/06/2023	2023-6	23-186-09272	16C	263	Shipment	8,496/47	-12.00	PR	50.00
07/06/2023	2023-6	23-188-09357	16C	260	Shipment	8,496/46	-1.00	PR	50.00
				TOTAL	SAFG00005		-61.00		-3,050.00
Item:	SAFG00015	GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800							
18/01/2023	2023-1	23-105-05224	16C	263	Shipment	8,263/40	-2.00	PAIR	76.00
07/02/2023	2023-2	23-134-06689	16C	259	Shipment	8,285/37	-2.00	PAIR	76.00
09/02/2023	2023-2	23-197-09812	16C	261	Shipment	8,291/35	-19.00	PAIR	76.00
15/02/2023	2023-2	23-183-09105	16C	262	Shipment	8,301/93	-8.00	PAIR	76.00

28/03/2023	2023-3	23-181-09019	16C	260	Shipment	8,358/35	-1.00	PAIR	76.00
29/03/2023	2023-3	23-181-09021	16C	260	Shipment	8,372/4	-1.00	PAIR	76.00
12/05/2023	2023-5	23-197-09831	16C	261	Shipment	8,454/50	-18.00	PAIR	76.00
30/05/2023	2023-5	23-134-06698	16C	259	Shipment	8,482/5	-1.00	PAIR	76.00
16/06/2023	2023-6	23-188-09362	16C	260	Shipment	8,508/21	-4.00	PAIR	76.00
30/06/2023	2023-6	23-197-09840	16C	261	Shipment	8,530/23	-10.00	PAIR	76.00
				TOTAL	SAFG00015		-66.00		-5,016.00
Item:	SAFG00016	GLOVE ELECTRICIAN (GLVR0003ZZZZZ)							
26/06/2023	2023-6	23-185-09208	16C	266	Shipment	8,523/43	-1.00	PAIR	1,105.00
				TOTAL	SAFG00016		-1.00		-1,105.00
Item:	SAFG00021	GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012" (ถุงมือกันสะเทือน)							
27/02/2023	2023-2	23-113-05642	16C	258	Shipment	8,316/15	-1.00	PAIR	2,079.00
26/06/2023	2023-6	23-185-09208	16C	266	Shipment	8,523/43	-1.00	PAIR	2,079.00
				TOTAL	SAFG00021		-2.00		-4,158.00
Item:	SAFG00025	SAFETY GOGGLES PG-183							
31/01/2023	2023-1	23-197-09806	16C	261	Shipment	8,277/7	-1.00	PC	130.00
01/02/2023	2023-2	23-197-09808	16C	261	Shipment	8,284/4	-1.00	PC	130.00
04/05/2023	2023-5	23-199-09938	16C	263	Shipment	8,442/3	-5.00	PC	130.00
				TOTAL	SAFG00025		-7.00		-910.00
Item:	SAFG00026	SAFETY GLASS PN-20CAF							
05/05/2023	2023-5	23-199-09945	16C	263	Shipment	8,446/66	-1.00	PC	60.00
22/05/2023	2023-5	23-186-09257	16C	263	Shipment	8,482/4	-2.00	PC	60.00
				TOTAL	SAFG00026		-3.00		-180.00
Item:	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840							
10/01/2023	2023-1	23-197-09802	16C	261	Shipment	8,257/59	-30.00	PAIR	160.00
09/02/2023	2023-2	23-197-09812	16C	261	Shipment	8,291/35	-11.00	PAIR	160.00
28/03/2023	2023-3	23-181-09019	16C	260	Shipment	8,358/35	-1.00	PAIR	160.00
31/03/2023	2023-3	23-197-09821	16C	261	Shipment	8,374/11	-30.00	PAIR	160.00
12/05/2023	2023-5	23-197-09831	16C	261	Shipment	8,454/50	-12.00	PAIR	160.00
30/06/2023	2023-6	23-197-09840	16C	261	Shipment	8,530/23	-20.00	PAIR	160.00
				TOTAL	SAFG00027		-104.00		-16,640.00
Item:	SAFH00001	HELMET OMAGA II (หมวก)							
14/02/2023	2023-2	23-0065-3240	16C	210	Shipment	8,296/8	-10.00	PC	179.24
27/04/2023	2023-4	23-184-09152	16C	264	Shipment	8,428/14	-1.00	PC	179.24
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-9.00	PC	179.24
01/06/2023	2023-6	23-181-09048	16C	260	Shipment	8,488/24	-1.00	PC	179.24
01/06/2023	2023-6	23-181-09047	16C	260	Shipment	8,488/25	-1.00	PC	179.24
01/06/2023	2023-6	23-181-09049	16C	260	Shipment	8,488/26	-1.00	PC	179.24
23/06/2023	2023-6	23-197-09837	16C	261	Shipment	8,523/45	-1.00	PC	179.46
				TOTAL	SAFH00001		-24.00		-4,302.04
Item:	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II (รั้งหมวก)							
23/06/2023	2023-6	23-197-09837	16C	261	Shipment	8,523/45	-1.00	PC	100.00
				TOTAL	SAFH00002		-1.00		-100.00
Item:	SAFM00001	MASK COTTON (ผ้าปิดจมูก)							
03/01/2023	2023-1	23-130-06474	16C	260	Shipment	8,254/13	-5.00	DOZ	60.00
04/01/2023	2023-1	23-129-06416	16C	264	Shipment	8,255/46	-10.00	DOZ	60.00

06/01/2023	2023-1	23-196-09751	16C	266	Shipment	8,255/47	-10.00	DOZ	60.00
16/01/2023	2023-1	23-129-06417	16C	264	Shipment	8,262/57	-10.00	DOZ	60.00
23/01/2023	2023-1	23-129-06419	16C	264	Shipment	8,268/21	-10.00	DOZ	60.00
30/01/2023	2023-1	23-129-06420	16C	264	Shipment	8,273/36	-10.00	DOZ	60.00
02/02/2023	2023-2	23-130-06495	16C	260	Shipment	8,284/7	-5.00	DOZ	60.00
07/02/2023	2023-2	23-129-06421	16C	264	Shipment	8,291/34	-10.00	DOZ	60.00
13/02/2023	2023-2	23-129-06423	16C	264	Shipment	8,295/23	-10.00	DOZ	60.00
15/02/2023	2023-2	23-196-09769	16C	266	Shipment	8,301/94	-10.00	DOZ	60.00
20/02/2023	2023-2	23-129-06425	16C	264	Shipment	8,306/31	-10.00	DOZ	60.00
01/03/2023	2023-3	23-129-06430	16C	264	Shipment	8,328/36	-10.00	DOZ	60.00
07/03/2023	2023-3	23-181-09013	16C	260	Shipment	8,332/21	-5.00	DOZ	60.00
14/03/2023	2023-3	23-129-06433	16C	264	Shipment	8,341/9	-10.00	DOZ	60.00
20/03/2023	2023-3	23-129-06435	16C	264	Shipment	8,342/24	-10.00	DOZ	60.00
27/03/2023	2023-3	23-129-06436	16C	264	Shipment	8,358/29	-10.00	DOZ	60.00
27/03/2023	2023-3	23-196-09782	16C	266	Shipment	8,358/34	-10.00	DOZ	60.00
03/04/2023	2023-4	23-129-06437	16C	264	Shipment	8,388/32	-10.00	DOZ	60.00
07/04/2023	2023-4	23-181-09024	16C	260	Shipment	8,388/36	-5.00	DOZ	60.00
10/04/2023	2023-4	23-129-06438	16C	264	Shipment	8,409/19	-10.00	DOZ	60.00
02/05/2023	2023-5	23-129-06440	16C	264	Shipment	8,442/1	-10.00	DOZ	60.00
05/05/2023	2023-5	23-181-09036	16C	260	Shipment	8,446/67	-5.00	DOZ	60.00
09/05/2023	2023-5	23-129-06441	16C	264	Shipment	8,446/65	-10.00	DOZ	60.00
10/05/2023	2023-5	23-196-09794	16C	266	Shipment	8,448/65	-10.00	DOZ	60.00
17/05/2023	2023-5	23-129-06442	16C	264	Shipment	8,459/8	-10.00	DOZ	60.00
23/05/2023	2023-5	23-129-06443	16C	264	Shipment	8,472/27	-10.00	DOZ	60.00
26/05/2023	2023-5	23-186-09260	16C	263	Shipment	8,475/55	-1.00	DOZ	60.00
02/06/2023	2023-6	23-129-06444	16C	264	Shipment	8,488/23	-10.00	DOZ	60.00
09/06/2023	2023-6	23-129-06445	16C	264	Shipment	8,501/45	-10.00	DOZ	60.00
14/06/2023	2023-6	23-188-09359	16C	260	Shipment	8,503/3	-5.00	DOZ	60.00
28/06/2023	2023-6	23-129-06447	16C	264	Shipment	8,523/46	-10.00	DOZ	60.00
				TOTAL	SAFM00001		-271.00		-16,260.00
Item:	SAFM00005	MASK COTTON FILTER CARBON							
18/01/2023	2023-1	23-105-05224	16C	263	Shipment	8,263/40	-4.00	PC	23.22
07/02/2023	2023-2	23-105-05240	16C	263	Shipment	8,285/39	-4.00	PC	23.22
09/03/2023	2023-3	23-194-09675	16C	265	Shipment	8,332/23	-15.00	PC	23.90
03/04/2023	2023-4	23-199-09920	16C	263	Shipment	8,388/34	-5.00	PC	23.90
26/04/2023	2023-4	23-199-09930	16C	263	Shipment	8,423/31	-4.00	PC	23.91
				TOTAL	SAFM00005		-32.00		-759.47
Item:	SAFM00010	MASK CARBON (VALVE)							
10/01/2023	2023-1	23-197-09802	16C	261	Shipment	8,257/59	-20.00	PC	47.36
09/02/2023	2023-2	23-197-09812	16C	261	Shipment	8,291/35	-20.00	PC	47.36
15/03/2023	2023-3	23-196-09777	16C	266	Shipment	8,341/10	-10.00	PC	49.32
31/03/2023	2023-3	23-197-09821	16C	261	Shipment	8,374/11	-20.00	PC	49.32
12/05/2023	2023-5	23-197-09831	16C	261	Shipment	8,454/50	-20.00	PC	50.33
30/06/2023	2023-6	23-197-09840	16C	261	Shipment	8,530/23	-20.00	PC	50.33
				TOTAL	SAFM00010		-110.00		-5,387.18
Item:	SAFS00002	SHOES SIMON TS4013 # 36							
20/02/2023	2023-2	23-197-09815	16C	261	Shipment	8,306/29	-1.00	PAIR	630.00
				TOTAL	SAFS00002		-1.00		-630.00
Item:	SAFS00003	SHOES SIMON TS4013 # 37							
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-2.00	PAIR	630.00

23/05/2023	2023-5	23-181-09039	16C	260	Shipment	8,472/21	-1.00	PAIR	630.00
23/05/2023	2023-5	23-183-09118	16C	262	Shipment	8,472/22	-1.00	PAIR	630.00
				TOTAL	SAFS00003		-4.00		-2,520.00
Item:	SAFS00004	SHOES SIMON TS4013 # 39							
20/01/2023	2023-1	23-105-05229	16C	263	Shipment	8,264/46	-1.00	PAIR	630.00
27/03/2023	2023-3	23-183-09113	16C	262	Shipment	8,358/32	-1.00	PAIR	630.00
27/03/2023	2023-3	23-183-09111	16C	262	Shipment	8,358/33	-1.00	PAIR	630.00
				TOTAL	SAFS00004		-3.00		-1,890.00
Item:	SAFS00005	SHOES SIMON TS4013 # 41							
13/01/2023	2023-1	23-196-09754	16C	266	Shipment	8,257/58	-1.00	PAIR	630.00
19/01/2023	2023-1	23-105-05226	16C	263	Shipment	8,263/42	-1.00	PAIR	630.00
07/02/2023	2023-2	23-183-09103	16C	262	Shipment	8,285/38	-1.00	PAIR	630.00
27/02/2023	2023-2	23-113-05642	16C	258	Shipment	8,316/15	-1.00	PAIR	630.00
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-1.00	PAIR	630.00
				TOTAL	SAFS00005		-5.00		-3,150.00
Item:	SAFS00007	SHOES SIMON TS4013 # 44							
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-1.00	PAIR	630.00
				TOTAL	SAFS00007		-1.00		-630.00
Item:	SAFS00008	SHOES SIMON TS4013 # 46							
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-1.00	PR	630.00
				TOTAL	SAFS00008		-1.00		-630.00
Item:	SAFS00011	SAFETY SHOES 9501U NO. 5							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PR	652.02
01/02/2023	2023-2	23-197-09809	16C	261	Shipment	8,284/5	-1.00	PR	652.02
				TOTAL	SAFS00011		-3.00		-1,956.06
Item:	SAFS00012	SAFETY SHOES 9501U NO. 6							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PR	652.01
20/02/2023	2023-2	23-105-05247	16C	263	Shipment	8,306/30	-1.00	PR	652.00
19/04/2023	2023-4	23-194-09687	16C	264	Shipment	8,420/8	-1.00	PR	652.00
12/05/2023	2023-5	23-186-09254	16C	263	Shipment	8,454/48	-1.00	PR	652.00
12/05/2023	2023-5	23-186-09255	16C	263	Shipment	8,454/49	-1.00	PR	652.01
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-1.00	PR	652.00
				TOTAL	SAFS00012		-7.00		-4,564.02
Item:	SAFS00013	SAFETY SHOES 9501U NO. 7							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	652.00
19/01/2023	2023-1	23-105-05227	16C	263	Shipment	8,263/41	-1.00	PAIR	652.00
01/02/2023	2023-2	23-197-09808	16C	261	Shipment	8,284/4	-1.00	PAIR	652.00
22/02/2023	2023-2	23-183-09107	16C	262	Shipment	8,314/40	-1.00	PAIR	652.00
27/03/2023	2023-3	23-183-09106	16C	262	Shipment	8,358/30	-1.00	PAIR	652.00
28/03/2023	2023-3	23-199-09915	16C	263	Shipment	8,358/36	-1.00	PAIR	652.00
07/04/2023	2023-4	23-113-05648	16C	258	Shipment	8,388/38	-1.00	PAIR	652.00
23/05/2023	2023-5	23-181-09040	16C	260	Shipment	8,472/23	-1.00	PAIR	652.00
23/06/2023	2023-6	23-184-09165	16C	264	Shipment	8,517/22	-1.00	PAIR	652.00
				TOTAL	SAFS00013		-10.00		-6,520.00
Item:	SAFS00014	SAFETY SHOES 9501U NO. 8							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	652.00

19/01/2023	2023-1	23-105-05228	16C	263	Shipment	8,264/47	-1.00	PAIR	652.00
27/03/2023	2023-3	23-183-09112	16C	262	Shipment	8,358/31	-1.00	PAIR	652.00
19/04/2023	2023-4	23-194-09686	16C	264	Shipment	8,420/9	-1.00	PAIR	652.00
24/04/2023	2023-4	23-183-09116	16C	262	Shipment	8,420/10	-1.00	PAIR	652.00
10/05/2023	2023-5	23-196-09794	16C	266	Shipment	8,448/65	-1.00	PAIR	652.00
15/05/2023	2023-5	23-193-09626	16C	210	Shipment	8,459/9	-1.00	PAIR	652.00
01/06/2023	2023-6	23-181-09047	16C	260	Shipment	8,488/25	-1.00	PAIR	652.00
09/06/2023	2023-6	23-183-09121	16C	262	Shipment	8,496/44	-1.00	PAIR	652.00
23/06/2023	2023-6	23-184-09164	16C	264	Shipment	8,517/21	-1.00	PAIR	652.00
				TOTAL	SAFS00014		-11.00		-7,172.00
Item:	SAFS00016	SAFETY SHOES 9501U NO. 9							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	652.01
23/02/2023	2023-2	23-105-05249	16C	263	Shipment	8,314/39	-1.00	PAIR	652.00
01/03/2023	2023-3	23-199-09906	16C	263	Shipment	8,332/19	-1.00	PAIR	652.00
25/04/2023	2023-4	23-199-09929	16C	263	Shipment	8,423/27	-1.00	PAIR	652.00
25/04/2023	2023-4	23-199-09927	16C	263	Shipment	8,423/29	-1.00	PAIR	652.00
06/06/2023	2023-6	23-186-09271	16C	263	Shipment	8,496/45	-1.00	PAIR	652.00
08/06/2023	2023-6	23-186-09275	16C	263	Shipment	8,496/42	-1.00	PAIR	652.00
15/06/2023	2023-6	23-113-05650	16C	210	Shipment	8,508/23	-1.00	PAIR	652.00
				TOTAL	SAFS00016		-9.00		-5,868.01
Item:	SAFS00058	SAFETY SHOES 9501U NO.3							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	662.50
01/06/2023	2023-6	23-181-09048	16C	260	Shipment	8,488/24	-1.00	PAIR	662.50
				TOTAL	SAFS00058		-3.00		-1,987.50
Item:	SAFS00059	SAFETY SHOES 9501U NO.4							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	652.00
01/06/2023	2023-6	23-181-09049	16C	260	Shipment	8,488/26	-1.00	PAIR	652.00
				TOTAL	SAFS00059		-3.00		-1,956.00
Item:	SAFS00060	SAFETY SHOES 9501U NO.10							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	652.00
10/01/2023	2023-1	23-130-06479	16C	260	Shipment	8,257/60	-1.00	PAIR	652.00
01/03/2023	2023-3	23-199-09904	16C	263	Shipment	8,328/35	-1.00	PAIR	652.00
				TOTAL	SAFS00060		-4.00		-2,608.00
Item:	SAFS00061	SAFETY SHOES 9501U NO.11							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	652.00
08/06/2023	2023-6	23-186-09276	16C	263	Shipment	8,496/43	-1.00	PAIR	652.00
				TOTAL	SAFS00061		-3.00		-1,956.00
Item:	SAFS00062	SAFETY SHOES 9501U NO.12							
06/01/2023	2023-1	23-113-05636	16C	258	Shipment	8,255/48	-2.00	PAIR	652.00
26/04/2023	2023-4	23-196-09789	16C	266	Shipment	8,423/30	-1.00	PAIR	652.00
				TOTAL	SAFS00062		-3.00		-1,956.00
Item:	SAFS00069	SAFETY SHOES SI SRC "ROCC" NO.7							
19/06/2023	2023-6	23-186-09285	16C	263	Shipment	8,512/6	-1.00	PAIR	680.00
19/06/2023	2023-6	23-186-09283	16C	263	Shipment	8,512/8	-1.00	PAIR	680.00
19/06/2023	2023-6	23-186-09286	16C	263	Shipment	8,512/9	-1.00	PAIR	680.00
19/06/2023	2023-6	23-186-09288	16C	263	Shipment	8,512/11	-1.00	PAIR	680.00
21/06/2023	2023-6	23-114-05672	16C	257	Shipment	8,517/19	-1.00	PAIR	680.00

[illegible]

เอกสารแนบที่ 7-5

บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ ค่า IFR, ISR

พนักงานบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทยจำกัด

มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 221 คน

ตั้งแต่เดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

ไม่มีรายงานการเกิดอุบัติเหตุกับพนักงานของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

$$\begin{aligned}\text{ค่าอัตราความถี่ของการประสบอันตราย IFR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{275,808} \\ &= 0 \text{ คนต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

$$(\text{จำนวนชั่วโมงการทำงาน } 221 \times 48 \times 26 = 275,808 \text{ ชั่วโมง})$$

$$\begin{aligned}\text{อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย ISR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{275,808} \\ &= 0 \text{ วัน ต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

ดังนั้น บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

จึงมี ค่าความถี่การประสบอันตราย IFR = 0 คน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย = 0 วัน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

เอกสารแนบที่ 7-6

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมกราคม 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	OB-8		ไฟฉุกเฉินไม่สามารถทำงานได้ ต้องได้รับการแก้ไข	ELE	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว
2	ทางเดินใกล้ T.301		บริเวณทางเดินแสงสว่างไม่เพียงพอ	ELE	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
3	ศาลาหน้าบริษัท		หลังคาของศาลาเกิดการเสียหาย ให้ดำเนินการซ่อมแซมเพื่อให้ใช้ งานได้ปกติ	HRA	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
4	หน้าห้องน้ำข้าง canteen		พบฝาท่อชำรุด ให้ดำเนินการ เปลี่ยน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	HRA	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมกราคม 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
5	โรงจอดรถ		เส้นจราจรสำหรับจอดรถเคลื่อนลง จำเป็นต้องทาสีใหม่เพื่อจัด ระเบียบพื้นที่ในการจอดรถ	HRA	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว
6	โรงจอดรถ		พบหลังคาบริเวณโรงจอดรถชำรุด	PRD.	มิถุนายน	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
7	Alkaline tank		พบเศษฝุ่นด้านบนแท่ง ขอให้ แผนกดำเนินการทำความสะอาด และดูแลทำความสะอาดหลังจาก ทำงานทุกครั้ง	PRD.	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว
8	Welder electric		พบว่า scrap sheet ไม่ได้จัดเก็บใน พื้นที่ ต้องนำ scrap ใสในพื้นที่ จัดเก็บทุกครั้ง	PRD.	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว
9	Beside Pickling Tank		ไม่มีแนวกันชน ให้กับพนักงานที่ ปฏิบัติงาน	PRD.	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	Coil yard		พบน้ำมันรั่วไหล ให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงปั๊มจั่น และทำความสะอาดน้ำมันที่รั่วซึม	CC	10/2/2023	ดำเนินการแล้ว
2	MEC shop		พบว่าอุปกรณ์จัดวางไม่เป็นระเบียบ ต้องดำเนินการจัดให้เป็นระเบียบ	MEC.	มีนาคม	ดำเนินการแล้ว
3	Beside 301 Tank		พบว่าอุปกรณ์สำหรับการซ่อมจัดวางไม่เป็นระเบียบ หลังจากดำเนินการแล้วต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบ	PRD.	มีนาคม	ดำเนินการแล้ว
4	V-391 5m3 Waste Fe-Zn PIT		พบว่าฝาปิดท่อชำรุด ต้องได้รับการซ่อมแซม	PRD.	มีนาคม	ดำเนินการแล้ว
5	Storage tank		พบทรายสำหรับดูดซับสารเคมีบริเวณพื้น หลังจากดำเนินการแล้วควรทำความสะอาดพื้นที่ทันที	PRD.	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว
6	Way down of delivery loop (DR)		พบกระดาษคราฟท์ ขวางบริเวณทางลง ต้องจัดเก็บให้เรียบร้อย	PRD.	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
7	V-391 5m3 Waste Fe-Zn PIT		พบเหล็กมัดถังวางไม่เป็นระเบียบ ควรจัดเก็บให้เป็นระเบียบ (เนื่องจากการชำรุดของท่อ ต้อง มีการซ่อมท่อ)	PRD.	เมษายน	ดำเนินการแล้ว
8	Storage tank		พบมีของเหลว (สารประกอบ) รั่วไหลภายใน Bun	PRD.	เมษายน	ดำเนินการแล้ว
9	V-291 25m3 Waste AA PIT		พบกระดาดคราฟท์บริเวณพื้นที่ไม่ เป็นระเบียบ ต้องจัดเก็บให้เรียบร้อย	PRD.	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว
10	Walkway nearby 2m3 AJ4763 FEED Tank		พบเกลือบนบริเวณพื้นทางเดิน จำเป็นต้องทำความสะอาด (เนื่องจากการชำรุดของท่อ เบื้องต้นได้มีการทำความสะอาด ในระหว่างรอซ่อม)	PRD.	เมษายน	ดำเนินการแล้ว
11	Factory roof (Outside)		พบหลังคาโรงงานชำรุด ต้องได้รับ การซ่อมแซม เนื่องจากมีอุปกรณ์ ไฟฟ้า หากเกิดฝนตก น้ำอาจรั่วได้ อุปกรณ์ไฟฟ้าได้รับความเสียหาย	PRD.	เมษายน	ตั้งงบประมาณดำเนินการ



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมีนาคม 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	ป้ายหน้าบริษัท		พบว่ากิ่งไม้ขนาดใหญ่เปราะ หักลมพัดแรง อาจหักทับใส่ป้ายได้ ควรตัดออก	HRA	ในมีนาคม	ดำเนินการแล้ว
2	รถรับ-ส่ง พนักงาน		พบว่าเบาะบนรถรับส่งพนักงานชำรุด ให้ทำการซ่อมแซมโดยด่วน	HRA	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
3	ด้านหลังศาลพระภูมิ		พบปลั๊กไฟชำรุด ต้องได้รับการซ่อม หรือเปลี่ยน	HRA	มีนาคม	ดำเนินการแล้ว
4	โรงจอดรถ		พบปูนขาวสำหรับโรยสนาม บนพื้นที่จอดรถ ไม่มีภาชนะบรรจุ ให้ทำความสะอาดให้เรียบร้อย.	HRA	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
5	คาดฟ้า อาคารสำนักงาน		พบใบไม้จำนวนมากขวางทางน้ำไหล จำเป็นต้องกำจัดออกไป	HRA	ในทันที	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

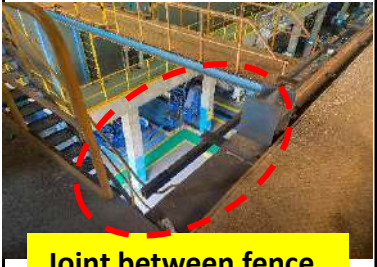
บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมีนาคม 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
6	ควดฟ้า อาคารสำนักงาน		พบแอร์คอมเพรสเซอร์เก่า ใช้งานไม่ได้ตั้งอยู่บนควดฟ้า ให้เคลื่อนย้ายออกไปกำจัดหรือจัดเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสม	HRA	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
7	Scrubber Tank		พบสายไฟในพื้นที่ทางเดินหย่อน อาจเกิดอันตรายกับผู้ที่ใช้เส้นทางนี้ ให้ติดตั้งให้เรียบร้อยหรือนำออก	PRD	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
8	Front coater room		แกลอนสำหรับใส่สารเคมี ไม่ได้จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บ ให้เคลื่อนย้ายไปจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บ	PRD	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
9	Storage tank		พบป้ายสำหรับห้ามรถผ่าน ขณะกำลังโหลดสารเคมีชำรุด ให้ทำการซ่อมแซม	PRD	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
10	Storage tank		พบก๊อกน้ำของอ่างล้างตาและฝักบัวอาบน้ำถูกเงิน ต้องได้รับการซ่อม	PRD	มีนาคม	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนเมษายน 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	Beside office		พบสายไฟฟ้าบนสายไฟ ให้ดำเนินการตัดกิ่งไม้ออก หากเกิดลมแรงอาจทำให้สายไฟเสียหายได้	HRA.	เมษายน	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
2	Packing		พบว่าป้อนจันและรางป้อนจันไม่ได้ อยู่ในระดับสมดุล หากยกแพค กระดาษอาจทำให้เกิดการแกว่ง ซึ่งเป็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ควรปรับให้สมดุล	CC	เมษายน	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
3	รางป้อนจันฝั่ง EGL		พบว่ามีพื้นที่ว่างใกล้ทางเดินบน รางป้อนจัน อาจเกิดอันตรายกับ พนักงานที่เข้าทำงานในพื้นที่นี้ หากไม่มีการระมัดระวัง ให้ทำราว กัน	MEC.	เมษายน	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
4	ข้างห้อง Shipment		พบสายไฟจัดไม่เป็นระเบียบ ให้จัดให้เป็นระเบียบ	SCH	เมษายน	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนเมษายน 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
5	หน้าห้องน้ำชาย (Delivery)		พบ Epoxy coating ชำรุด ให้ทำการซ่อมแซม	PRD./HRA	พฤษภาคม	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
6	Delivery room		พบ Hoop เกินระยะจัดเก็บ ซึ่งใกล้กับบริเวณทางเดิน ให้ดำเนินการจัดเก็บให้เรียบร้อย	PRD.	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
7	Coater room		พบขยะ เศษผ้า ถังเคมีเปล่า ในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ให้จัดการนำอุปกรณ์อื่นออกจากพื้นที่จัดเก็บ รวมถึงทำความสะอาดและรักษาความสะอาด	PRD.	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
8	delivery looper (DR)		พบถังบรรจุสารเคมีรถเคลื่อนย้าย ให้ดำเนินการเคลื่อนย้ายไปยังจุดจัดเก็บ	PRD	เมษายน	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนพฤษภาคม 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
5	ELE shop 1st floor	 จัดการภายใน Fence และทำความสะอาด	ควรมีการทำความสะอาดและจัด ภายใน fence ให้เรียบร้อย รวมถึง รักษาความสะอาด	ELE	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
6	ELE shop 1st floor	 ควรจัดเก็บอุปกรณ์ภายในตู้สำหรับจัดเก็บ พลาสม่า อุปกรณ์อื่น ๆ การจัดการขยะภายในตู้เก็บ และตู้ข้างประตู	ควรมีการกำหนดพื้นที่สำหรับ จัดเก็บอุปกรณ์ รวมไปถึงจัดทำ ป้ายชี้บ่งเพื่อระบุประเภทของ อุปกรณ์	ELE	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
7	ช่องผนังหน้าห้อง coater	 	พบขยะจำนวนมากในช่องข้าง ผนังหน้าห้อง coater ให้ ดำเนินการทำความสะอาดให้ เรียบร้อยและรักษาความสะอาด	PRD	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว
8	Pre treatment DR		พบถังน้ำมันไฮดรอลิก เมื่อใช้งาน เสร็จแล้ว ให้ดำเนินการจัดเก็บใน พื้นที่จัดเก็บ	PRD	ในทันที	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนพฤษภาคม 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	พื้นที่เก็บแก๊ส ANA.		พบว่าเครื่องหมาย/สัญลักษณ์กำหนดพื้นที่ในการจัดเก็บแก๊สไม่ชัดเจน ต้องทำการทาสีใหม่	ANA	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว
2	ELE shop 1st floor		พบว่ามีรถเข็นของมาจอดในพื้นที่ได้บันในของ ELE shop ควรติเส้นและทำป้ายชี้บ่งสำหรับพื้นที่จอดรถเข็น หรือนำไปจัดเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสม	ELE	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
3	ELE shop 1st floor	 ควรจัดเก็บในพื้นที่สำหรับจัดเก็บ เพื่อความสะดวกและเป็นระเบียบ	พบอุปกรณ์ทำความสะอาดไม่เป็นระเบียบ ควรจัดเก็บให้เป็นระเบียบเมื่อใช้งานเสร็จ	ELE	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
4	ELE shop 1st floor	 ควรหาป้ายชี้บ่งสำหรับจอดรถเข็น เพื่อความสะดวกในการจัดเก็บและเป็นระเบียบ หรือ นำไปจัดเก็บในพื้นที่เก็บขยะ	พบรถเข็นจอดในพื้นที่เก็บของ หากต้องจอดในพื้นที่ควรกำหนดพื้นที่สำหรับจอด และจัดทำป้ายชี้บ่งให้ชัดเจน หรือนำไปจอดในพื้นที่สำหรับจอดโดยเฉพาะ	ELE	ในทันที	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมิถุนายน 2566

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	ภายในโรงงาน		พบปลั๊กไฟเก่าชำรุด/เสื่อมสภาพ ให้ดำเนินการสำรวจและเปลี่ยน เพื่อความปลอดภัย	ELE.	ภายในเดือนมิถุนายน	อยู่ในระหว่างการดำเนินการ
2	ข้างอาคาร โรงงาน		พบกิ่งไม้และต้นหญ้ารกบริเวณ ข้างโรงงาน ให้ดำเนินการตัด/ กำจัดให้เรียบร้อย เพราะอาจจะเป็น ที่อยู่อาศัยของสัตว์มีพิษได้	HRA	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
3	Zn reactor		พบเกลลอนเปล่า วางในพื้นที่ห้าม วาง ให้ดำเนินการย้ายไปยังพื้นที่ จัดเก็บ	PRD.	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
4	ภายในห้อง Coater		หน้าปิดเกจวัดมองตัวเลขได้ไม่ชัด ให้ดำเนินการทำความสะอาด และ ให้มีการตรวจติดตาม 1 ครั้ง/อาทิตย์	PRD.	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
5	Raw water tank		พบกล่องสำหรับหุ้มอุปกรณ์ไฟฟ้า ชำรุด ให้ดำเนินการซ่อมแซม/ เปลี่ยนใหม่	UTL.	ภายในเดือนมิถุนายน	อยู่ในระหว่างการดำเนินการ